

STM GROUP

BOTTLING & CANNING

КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИНИИ



WWW.STM-PACK.COM

О КОМПАНИИ

Предметом деятельности STM является проектирование и производство комплексных линий розлива в банки, стекло и ПЭТ-бутылки. Мы поставляем решения “под ключ”, включая сопутствующие машины, предназначенные для выдува ПЭТ-бутылок, депалетизации стеклянной и алюминиевой тары, розлива, упаковки и паллетизации всех видов напитков и других жидкостей, в том числе химических. В зависимости от индивидуальных потребностей и требований клиента, в нашем предложении можно найти не только отдельные машины для розлива, но и комплексные линии розлива, а также технические консультации, которые охватывают способ размещения оборудования и выбор определенных элементов.

ИСТОРИЯ

Компания STM была основана в 1981 году. В то время наша специализация заключалась в ремонте и восстановлении фасовочных машин. По мере роста компании и выхода на новые рынки, предложение STM расширилось, включая установку линий розлива. В начале 80-х годов, будучи одной из первых компаний в Польше, STM начала комплектовать линии по производству ПЭТ-бутылок производительностью до 12000 бутылок в час. Со временем мы стали предлагать машины все более высокой производительности, вплоть до 24000 бутылок в час. Также работали над усовершенствованием собственных разливающих машин и машин для производства ПЭТ-бутылки.

Сегодня STM - это стабильная компания с более чем 40-летним опытом разработки и внедрения новых технологий для пищевой промышленности.

Компания TES, на сегодняшний день входящая в группу, была основана в 1987 году, как инжиниринговая компания, которая с самого начала стремилась к высочайшему качеству выполнения задач, предоставляя оборудование, гарантирующее самые современные технологии в упаковочной индустрии:

- роботизированные системы автоматизации для технологических участков любых процессов
- специализированные машины и устройства для определенных областей применения
- Выдувные машины для производства ПЭТ-бутылок из преформ.

В 2015 году STM и TES объединились в STM GROUP, что позволило нам предлагать комплексные линии розлива, используя многолетний опыт обеих компаний. Вскоре после этого к группе присоединилась HTG, наша филиальная компания для африканских рынков. В последние годы мы также очень быстро развиваем наши пивные машины и создаем STM BEER, отдел, занимающийся самым сложным видом розлива - пивом.

ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА STM GROUP

В настоящее время в компании STM GROUP работает 220 высококвалифицированных сотрудников, инженеров и техников. Мы располагаем производственным комплексом общей площадью 6000 м², передовой технической базой, включающей обширный станочный парк с более чем 30 станками с ЧПУ и профессиональное конструкторское бюро, оснащенное современным программным обеспечением, обеспечивающим высокое качество выпускаемой продукции и позволяющим осуществлять постоянный контроль управления реализуемыми проектами.



СОЗДАНО В

STM 1981
TES 1987



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДЬ

6000 м²



СОТРУДНИКИ

220 человек



ИНЖЕНЕРЫ

30 человек



УПРАВЛЕНИЕ

29 человек



КОНСТРУКТОРСКИЙ ДЕПАРТАМЕНТ

32 человека



СБОРКА

70 человек



АДМИНИСТРАЦИЯ

25 человек



СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

16 человек



ЧПУ

30 предметов



ПЛОЩАДЬ УЧАСТКА

4,5 га



РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

около 50 каждый год

СТРАНЫ, ГДЕ УСТАНОВЛЕНО НАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

Азербайджан
Алжир
Ангола
Антигуа
Барбуда
Армения
Беларусь
Бенин
Буркина-Фасо
Камерун
Канада
Центральная Африканская Республика
Чад
Конго
Кипр
Чехия
Джибут
Египет
Эритрея
Гвинея
Венгрия
Иран
Ирак
Израиль
Берег Слоновой Кости



Казахстан
Косово
Кыргызстан
Латвия
Ливрея
Ливия
Литва
Мали
Мавритания
Нидерланды
Нигерия
Польша
Романья
Россия
Сенегал
Сьерра-Леоне
Южная Африка
Швейцария
Таиланд
Танзания
Идти
Тунис
Туркменистан
Украина
США
Узбекистан

КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИНИИ РОЗЛИВА

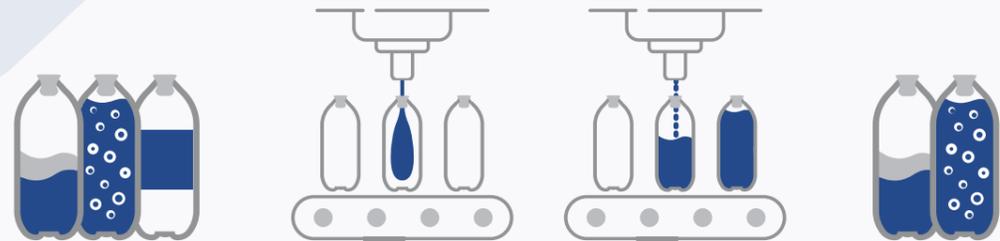


Просмотреть
видео

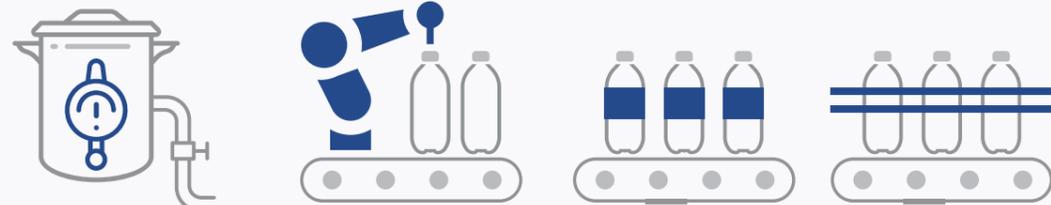
Наша основная деятельность - это комплексные линии розлива - решения "под ключ". Начиная с депаллетизатора или выдувной машины, мы можем предоставить полную технологическую линию вплоть до паллетизации. Оборудование в линиях нашего производства, таких как выдувные машины, разливные машины, этикетировочные машины, конвейерные системы и системы паллетизации. Другое, дополнительное оборудование мы приобретаем у наших надежных партнеров. За долгие годы работы мы выработали стандарты и отличные условия обслуживания для внешнего оборудования. Мы являемся крупнейшим польским производителем и интегратором оборудования для линий розлива. Важнейшим аспектом является то, что именно наша компания несет ответственность за всю линию и предоставляет гарантию производителя на все типы оборудования, входящее в комплект. Разумеется, в основе нашей работы лежат актуальные стандарты качества для оборудования, принятые в Европейском союзе.

Мы работаем с лучшими и работаем для лучших.

Присоединяйтесь к числу наших довольных клиентов!



- КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИНИИ РОЗЛИВА
- ВЫДУВНЫЕ МАШИНЫ
- РАЗЛИВочные МАШИНЫ
- МИКСЕРЫ И САТУРАТОРЫ



- КУПАЖНЫЕ ОТДЕЛЕНИЯ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СИРОПОВ
- ПАКОВКА И ПАЛЛЕТИЗАЦИЯ
- ЭТИКЕТИРОВОЧНЫЕ МАШИНЫ
- КОНВЕЙЕРЫ



- РОБОТОТЕХНИКА И АВТОМАТИКА
- ДЕПАЛЛЕТИЗАЦИЯ
- CIP
- СУШКА

ДЕПАЛЛЕТИЗАЦИЯ



Просмотреть
видео



ВОЗМОЖНЫЕ КОНФИГУРАЦИИ:

СПОСОБ ПОГРУЗКИ ПАЛЛЕТ		ТИП ПРОДУКТА		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	
S	ПАССИВНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ	БАНКА	АЛЮМИНИЕВЫЕ БАНКИ	6	6 000 В ЧАС
	A	АКТИВНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ	СТЕКЛО	СТЕКЛЯННЫЕ БУТЫЛКИ/БАНКИ	12
УНИВЕРСАЛ			БАНКИ + БУТЫЛКИ/БАНКИ	14	14 000 В ЧАС
				16	16 000 В ЧАС
				24	24 000 В ЧАС
				30	30 000 В ЧАС

DPL - S - CAN - 12 →



ВЫДУВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ ИЗГОТОВЛЕННО
БОЛЕЕ 220 МАШИН



Просмотреть
видео



Просмотреть
3D-трип

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:



**ВЫСОКАЯ
ЭФФЕКТИВНОСТЬ - 99%**



**НИЗКОЕ
ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ**

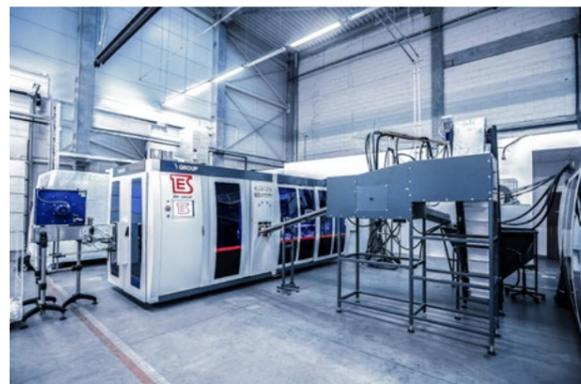


**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ЭКОНОМИЯ ЗА СЧЕТ
ФИРМЕННЫХ СИСТЕМ
РЕКУПЕРАЦИИ И
ВОССТАНОВЛЕНИЯ ВОЗДУХА**



**УНИКАЛЬНАЯ ВЫСОКАЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
2000 БУТЫЛОК В ЧАС ИЗ
ОДНОЙ ПОЛОСТИ**

- ✓ НА ОСНОВЕ СЕРВОМОТОРОВ ПЛАВНОГО ПУСКА
- ✓ СТАБИЛЬНАЯ РАБОТА СМЫКАНИЯ ВЫДУВНОЙ ФОРМЫ
- ✓ ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
- ✓ БУТЫЛКИ ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА
- ✓ МИНИМИЗАЦИЯ ВРЕМЕНИ НА ОБСЛУЖИВАНИЕ
- ✓ БЫСТРАЯ ЗАМЕНА ПРЕСС-ФОРМЫ
- ✓ УПРОЩЕННАЯ СИСТЕМА ЗАМЕНЫ ГОРЛЫШКА БУТЫЛКИ
- ✓ ОНЛАЙН МОНИТОРИНГ



СИСТЕМА РЕКУПЕРАЦИИ ВОЗДУХА

Опция в машине позволяет экономить от 20-50 % воздуха, потребляемого при выдувном формовании.

Все эти уникальные возможности стали возможны благодаря современным клапанам Eugen Seitz и наборам контейнеров и датчиков для контроля давления регенерируемого воздуха и соответствующей схеме воздушного потока. Также можно разработать специальную систему рекуперации воздуха для питания всей линии розлива или другого оборудования завода.



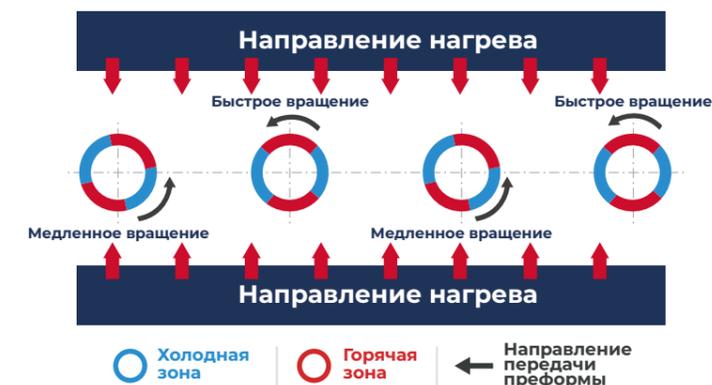
МУЛЬТИФЛЕКСНАЯ СИСТЕМА

Опция в машине, позволяющая использовать множество размеров горловин преформ на одной выдувной машине. Время полной смены горловины занимает 1-2 часа, в зависимости от размера машины.



ПРЕФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ СИСТЕМА ОБОГРЕВА

Благодаря высокоточной системе контроля температуры и переноса преформы в выдувных машинах можно производить разнообразные упаковки и бутылки, как асимметричные, так и овальные, без ущерба для их качества и эстетики.



УЛЬТРАМОДЕРН ГОРЯЧЕГО РОЗЛИВА

Машины серии BLUELINE HF могут производить ПЭТ-тару, устойчивую к температуре жидкости до 88 °С.

Специальные конструктивные и материальные решения вывели машины BLUELINE серии HOT FILL на рынок узкоспециализированных машин и расширили спектр их применения. Это проверенное решение, используемое в производстве натуральных соков, экологических продуктов и жидкостей, сохраняемых при высоких температурах.

Метод реализации:

<p>Неограниченный выбор формы бутылок</p>	<p>Применение жидкого азота</p>	<p>Формы для выдувания с подогревом</p>	<p>Дополнительное охлаждение контейнера после опускания формы</p>
<p>ОК. 20-40% Меньший расход воздуха, «Горячее заполнение» по сравнению с «Классическим горячим заполнением».</p>	<p>Использование стандартного дна бутылки</p>	<p>Легкий вес бутылки</p>	<p>ПЭТ-контейнер, охлаждаемый сжатым воздухом с помощью растягивающего стержня</p>

ВЫДУВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ- ПАРАМЕТРЫ

ДВУХСТУПЕНЧАТОЕ ВЫДУВНОЕ ФОРМОВАНИЕ БУТЫЛОК								
Модель	Количество емкостей	Объем	Максимальная высота	Максимальный диаметр	Максимальный диаметр горловины	Эффективность 500 мл	Эффективность 1500 мл	Возможные варианты
Blueline 2 STD	2	200-2500 мл	345	125	38	3600	3200	MF, DG
Blueline 2 HT	2					4000	3500	MF, DG, PH
Blueline 3 STD	3					5600	4800	-
Blueline 4 STD	4			125		6600	6200	MF, DG
Blueline 4 HT	4			125		7500	7000	MF, DG, PH
Blueline 6 STD	6			105		10000	9000	MF
Blueline 6 HT	6			105		12000	10500	MF, PH
Blueline 8 HT	8	200-2000 мл	92			16000	14500	MF, PH
Модель	Количество емкостей	Объем	Максимальная высота	Максимальный диаметр	Максимальный диаметр горловины	Эффективность 5000 мл		Возможные варианты
Blueline 1 BIG	1	1-6 л	360	175	48	1100		MF, PH, DG
Blueline 2 BIG	2					2200		MF, PH, DG
Blueline 3 BIG	3					3300		MF, PH, DG
Blueline 4 BIG HT	4					4000		MF, PH, DG
Модель	Количество емкостей	Объем	Максимальная высота	Максимальный диаметр	Максимальный диаметр горловины	Эффективность 10000 мл		Возможные варианты
Blueline 1 MAX	1	1-12 л	410	240	48	800		MF
Blueline 2 MAX	2					1500		MF
Blueline 3 MAX	3					2200		MF
БУТЫЛКИ ПЭТ 2-СТУПЕНЧАТОЕ ВЫДУВНОЕ ФОРМОВАНИЕ С РАСТЯЖЕНИЕМ - ДЛЯ ГОРЯЧЕГО НАПОЛНЕНИЯ								
Модель	Количество емкостей	Объем	Максимальная высота	Максимальный диаметр	Максимальный диаметр горловины	Эффективность 500 мл	Эффективность 1500 мл	Возможные варианты
Blueline 4 HT HF	4	200-2500 мл	345	105	38	4500	4200	MF
Blueline 6 HT HF	6		345	105		7200	6300	MF
Blueline 8 HT HF	8		345	92		9600	8700	MF
БАНКА ПЭТ 2-СТУПЕНЧАТОЕ ВЫДУВНОЕ ФОРМОВАНИЕ С РАСТЯЖЕНИЕМ								
Модель	Количество емкостей	Объем	Максимальная высота	Максимальный диаметр	Горловина - диаметр крышки	Эффективность 250 мл петалоидное дно	Эффективность 250 мл дно шампанского	
Blueline 10C HT	10	200-1000 мл	205	85	крышка 200/202	10000	8000	

РАЗЛИВОЧНЫЕ МАШИНЫ

СЕРИЯ МАШИН ARROW - ИННОВАЦИИ

Высочайшее качество и простота управления позволяют эффективно использовать наше оборудование в различных климатических зонах и применять его для производства различных жидкостей, упаковочных единиц, типов укупорки и уровней гигиены.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- КОНСТРУКТИВ ГОРЛОВИНЫ ПОЗВОЛЯЕТ БЫСТРО И ЛЕГКО МЕНЯТЬ ФОРМАТ - ДО 10 МИНУТ
- СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ И ЗАТРАТ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- МАКСИМАЛЬНАЯ ГИГИЕНА С ФИРМЕННОЙ СИСТЕМОЙ ФИЛЬТРОВ APS®
- УДОБНАЯ ДЛЯ ОПЕРАТОРА 15-ДЮЙМОВАЯ СЕНСОРНАЯ ПАНЕЛЬ С ПРОГРАММНЫМ ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ДИАГНОСТИКИ
- ТОЧНОЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ БУТЫЛОК
- МНОЖЕСТВО ОПЦИЙ, ОТВЕЧАЮЩИХ ТРЕБОВАНИЯМ КЛИЕНТОВ



СИНХРОБЛОК

SYNCHROBLOCK



Просмотреть видео

Комбинация классической выдувной и разливочной машины с дополнительным оборудованием, обеспечивающим повышенную гигиеническую защиту. Предназначен для работы с технологиями весового, объемного и изобарического наполнения.

Преимущества:

- Сокращение пространства на производственном предприятии
- Бутилирование с соблюдением всех требований гигиены
- Отсутствие возможности вторичного загрязнения
- Снижение потребления электроэнергии (отсутствие буферных и трансферных зон)
- Отсутствие ополаскивателя - снижение расхода воды

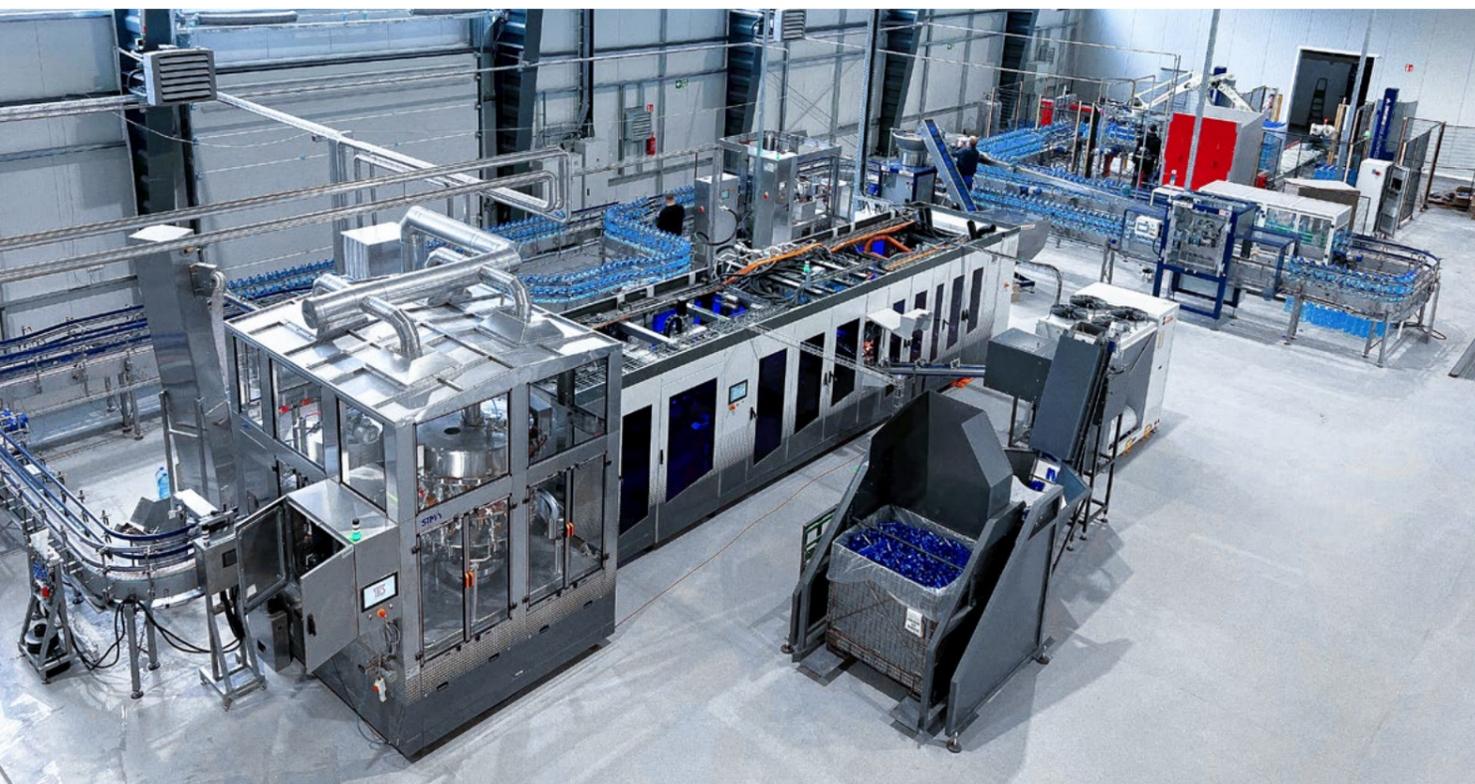
Диапазон количества прес-форм:

Секция выдува - от 3 до 8 прес-форм с полностью электрической машиной HiTech в стандартном исполнении

Секция розлива - от 16 до 60 клапанов со скоростью от 3.000 до 15.000 бутылок в час

Лучшее решение для чувствительных продуктов:

- Система ARROW PURITY SYSTEM (в соответствии с директивой 2006/42/ЕС по машинному оборудованию EN 1672-2, все части разливочных клапанов не контактируют с продуктом),
- Самоосушающийся стол для отвода всех возможных загрязнений в выпускные отверстия,
- Система фильтрации входящего воздуха HEPA CLASS H14 для машины, эффективность фильтрации 99,995 % для частиц размером 0,3 микрон.



ВЕСОВЫЕ И ОБЪЕМНЫЕ СИНХРОБЛОКИ

SYNCHROBLOCK



Просмотреть видео

СЕРИЯ ИЗОБАРИЧЕСКИХ СИНХРОБЛОКОВ:

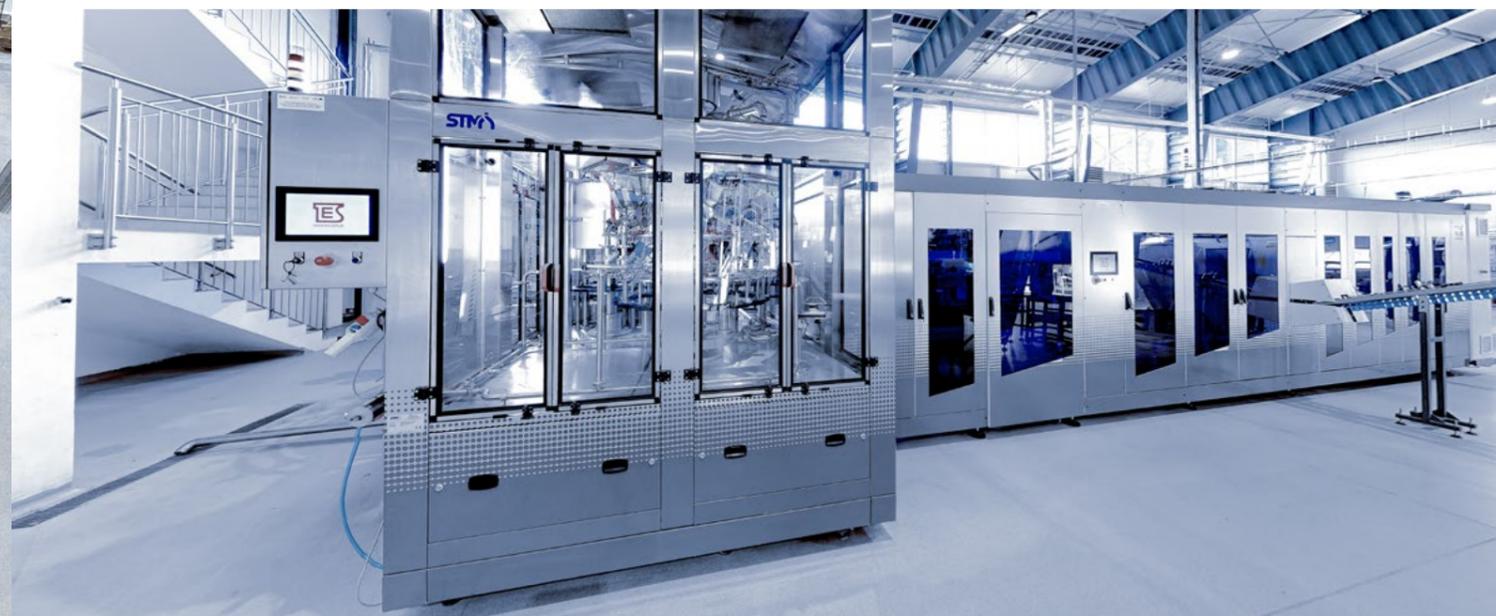
ISOBARIC SYNCHROBLOCKS - Синхроблок Combifill ISO EPV						
	4/32/8	4/48/8	6/48/8	6/54/10	8/54/10	8/60/10
500 мл	7000	7500	12000	12000	14000	14000
1500 мл	4000	7000	7000	10000	9000	12000

ВЕСОВЫЕ И ОБЪЕМНЫЕ СЕРИИ СИНХРОБЛОКОВ:

ВЕСОВЫЕ И ВОЛЮМЕТРИЧЕСКИЕ СИНХРОБЛОКИ - Синхроблок Combifill WM/FM					
	4/16/6	4/20/6	6/24/8	6/32/10	8/40/12
500 мл	7500	7500	12000	12000	15000
1500 мл	6000	7000	10000	12000	14000
1500 мл	4000	5000	7000	8000	10000

СЕРИЯ ВЕСОВЫХ И ОБЪЕМНЫХ СИНХРОБЛОКОВ ДЛЯ БОЛЬШИХ БУТЫЛОК:

Синхроблок BIG BOTTLE WEIGHT AND VOLUMETRIC SYNCHROBLOCKS - Синхроблок Combifill BIG WM/FM			
	3/16/6 BIG	4/16/6 BIG	5/20/6 BIG
1000 мл	3000	4000	5000
5000 мл	3000	4000	5000
6000 мл	2500	3500	4500



ОБОРУДОВАНИЕ РОЗЛИВА АЛЮМИНИЕВАЯ БАНКА



Просмотреть
видео

Машины серии STM CAN оснащены изобарическими EPV (электропневматическими клапанами). Машины предназначены для наполнения и запайки алюминиевых или ПЭТ-банок правильной цилиндрической формы.

Закаточные установки подходят для закатки широкого спектра круглых емкостей, наполненных негазированными напитками, пивом или безалкогольными газированными напитками.

Наполнитель и зашивочная машина механически синхронизированы, имеют только один привод, который позволяет плавно направлять наполненные контейнеры к зашивочной машине без пролива.

Диапазон производительности:

Наполнители с количеством клапанов от 14 до 60 со скоростью от 6.000 до 30.000 банок в час.

Применение:

RTD, CSD, пиво, газированная и негазированная вода, слабоалкогольные напитки и вина.

Объемы:

Все банки основаны на общепринятых мировых стандартах (slim, fit, sleek, standard).

Укупорка бутылки:

200, 202 и другие типы крышек



NEW EPV
VERSION

ОБОРУДОВАНИЕ РОЗЛИВА АЛЮМИНИЕВАЯ БАНКА



Просмотреть
видео

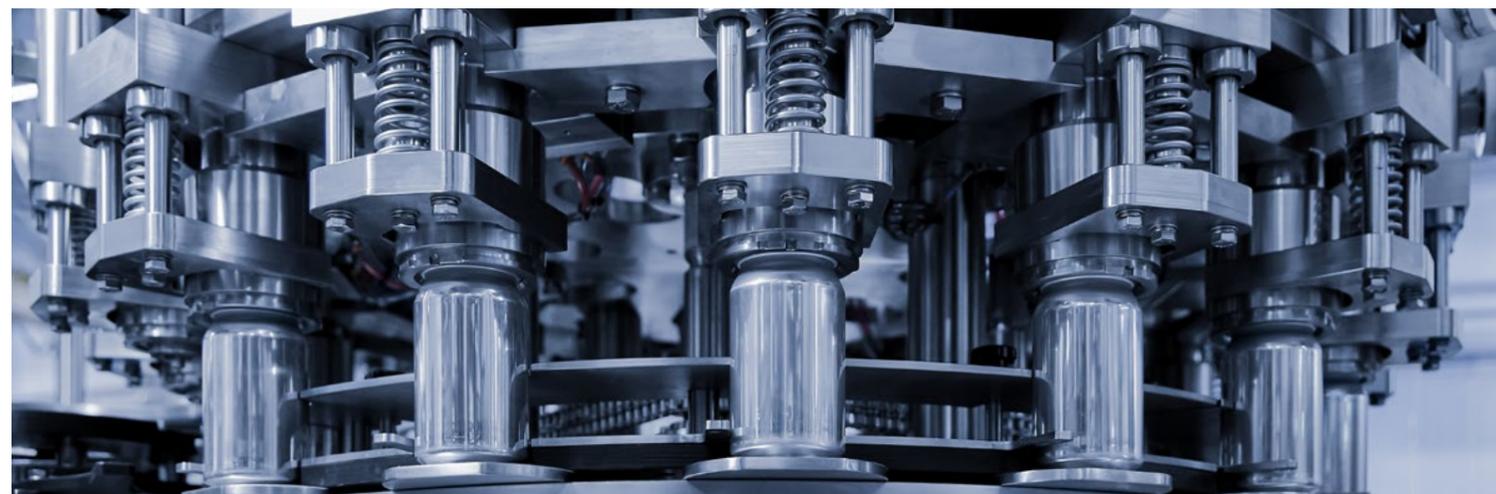


ТАБЛИЦА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ МАШИН СЕРИИ STM ARROW CAN EPV

	14/2	20/4	24/4	36/4	40/6	48/6	54/6	60/6
до 250 мл*	6000	12000	15000	18000	20000	24000	27000	30000
330 мл* 500	6000	11000	14000	16000	20000	24000	27000	30000
500 мл*	6000	9000	11000	15000	18000	23000	25000	30000

*Производительность указана в баночках в час.



РОЗЛИВ ВЕСОВОЙ - WM WEIGHTMATIC



Просмотреть
видео

Машины серии WM оснащены двухфазным клапаном для наполнения весов, обеспечивающим высокую точность.

+/- 0,2 до 1 грамма на объемную емкость.

Это отличное решение для дорогостоящих продуктов, которые должны быть разлиты без потерь, например, пищевое масло, молоко ESL или молочные продукты.

Большим преимуществом является бесконтактный способ наполнения, благодаря которому риск загрязнения сведен к минимуму, все поверхности, контактирующие с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали AISI 316L.

Наша запатентованная программа STM управляет этой машиной, обеспечивая высокую повторяемость каждой наполненной емкости.

Диапазон производительности:

Наполнители от 9 до 48 клапанов со скоростью от 3.000 до 22.000 бутылок в час

Применение:

Молочные продукты, пищевые масла, соки, вода, густая продукция

Объемы:

0,2-2,5 л

Упаковка:

Стекло, ПЭТ-бутылки

Укупорка:

Пластиковая завинчивающаяся крышка, алюминиевая крышка, ROPP, защелкивающаяся

Клапан розлива:

Насадка для наполнения весов может наполнять различные продукты с разными свойствами, аэрированные продукты не влияют на точность наполнения веса нетто.

Он не влияет на температуру, вязкость и пенообразование.



ОБОРУДОВАНИЕ РОЗЛИВА С РАСХОДОМЕРАМИ - FM FLOWMATIC



Просмотреть
видео

Машины FM, называемые также Flow Matic, оснащены электронными расходомерами производства Endress+Hauser.

Flowmatics предназначены для негазированных прозрачных жидкостей, таких как соки, молоко, вода.

Наполненные бутылки никогда не находятся в прямом контакте с поверхностями клапанов, детали, контактирующие с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали AISI 316L.

Программа разработанная компанией STM, управляющая этой машиной, обеспечивает высокую повторяемость каждой налитой бутылки с точностью до +/- 0,2% от номинального объема.

Диапазон производительности:

Наполнители от 9 до 48 клапанов со скоростью от 3.000 до 22.000 бутылок в час

Применение:

Молочные продукты: соки, вода, молоко, чувствительные продукты

Объемы:

0,2-2,5 л

Упаковка:

Стекло, ПЭТ-бутылки

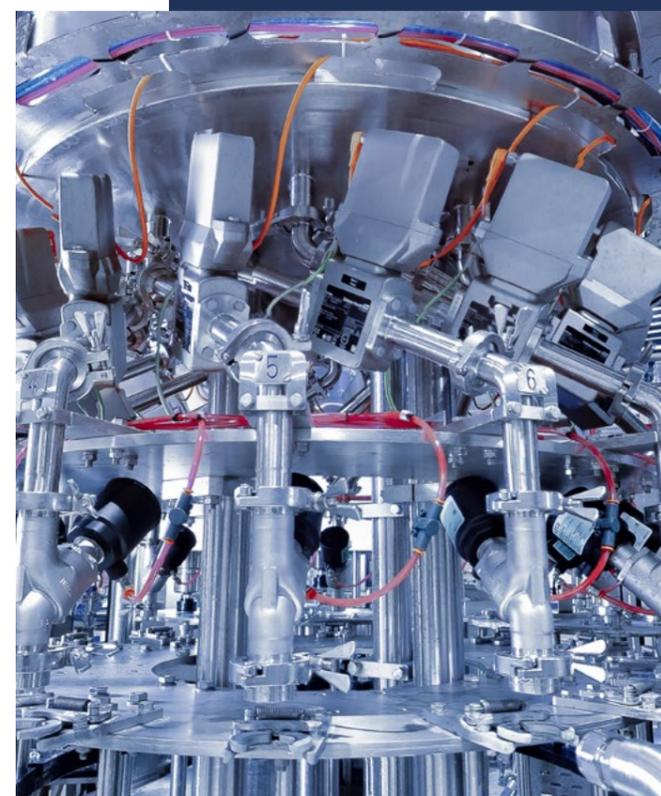
Укупорка:

Пластиковая завинчивающаяся крышка, алюминиевая крышка, ROPP, защелкивающаяся, спортивная крышка

Клапан розлива:

Чрезвычайно чистый клапан идеально подходит для холодного заполнения чувствительных продуктов.

Это контролируется отдельными датчиками расхода, каждый из которых подключен к соответствующему клапану подачи, через который с высокой точностью дозируется количество продукта, заливаемого в бутылку.



ОБОРУДОВАНИЕ С НЕГАЗИРОВАННОЙ СИСТЕМОЙ НАЛИВА - NC



Просмотреть видео

Аппараты серии NC - это устройства, оснащенные клапанами “инертного” розлива, для негазированных продуктов, таких как негазированная вода и негазированные напитки.

Насадки для розлива отличаются простой конструкцией, которая обеспечивает высокий уровень гигиены и простоту использования. В машинах серии NC бутылка всегда остается на одной высоте, что обеспечивает плавное перемещение бутылки.

Машины в стандартном исполнении подходят для CIP и оснащены промежуточным баком с циркуляционными насосами.

В зависимости от модели машины серии NC могут быть подготовлены как для ПЭТ-тары, так и для стеклотары или ПНД-тары.

Детали, контактирующие с наполненным продуктом, изготовлены из нержавеющей стали AISI 316L.

Диапазон производительности:

Наполнители с количеством клапанов от 9 до 72 со скоростью от 3.000 до 30.000 бутылок в час

Применение:

Все негазированные жидкости из раздела - Продукты питания и напитки

Объемы:

0,2-5 л

Упаковка:

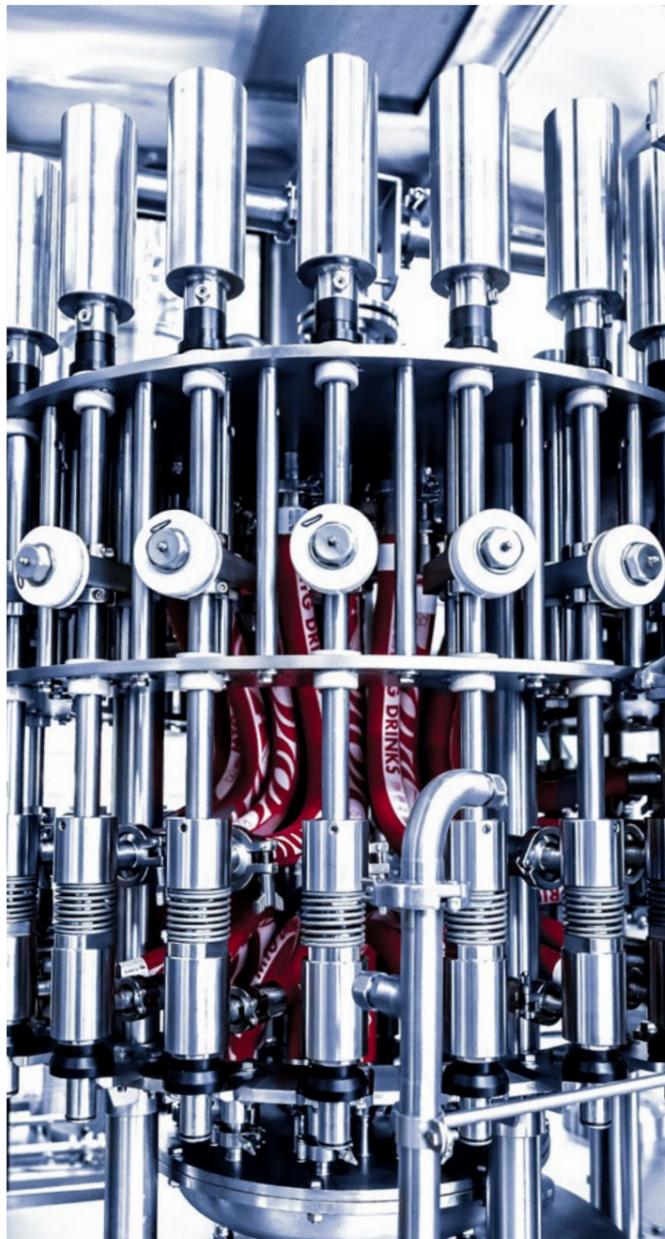
Стеклянные, ПЭТ или ПНД бутылки

Укупорка:

Пластиковая завинчивающаяся крышка, алюминиевая крышка, ROPP, спортивная крышка, оснастка

Клапан розлива:

Наполнительные клапаны с высокой пропускной способностью отличаются надежностью, легкостью демонтажа и чрезвычайно удобной конструкцией.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РОЗЛИВА ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫХ ПРОДУКТОВ - HF



Просмотреть видео

Машины горячего розлива основаны на технологии переливных клапанов. Горячий розлив требует проверенных технических решений для обеспечения длительного срока хранения и безопасности продукции. Наши машины могут работать с жидким азотом, используемым в ПЭТ-таре, и с классическим горячим розливом, популярным в стеклянных бутылках. Мы разработали специальные изолированные ресиверы для поддержания критических параметров, требуемых высокотемпературной технологией.

Диапазон производительности:

Наполнители от 9 до 48 клапанов со скоростью от 3.000 до 20.000 бутылок в час

Применение:

Все негазированные жидкости для пищевой промышленности и производства напитков, предназначенные для горячего розлива

Объемы:

0,2-2,5 л

Упаковка:

Стекло, ПЭТ-бутылки

Укупорка:

Пластиковая завинчивающаяся крышка, алюминиевая крышка, ROPP, спортивная крышка, оснастка

Клапан розлива:

Наши клапаны оснащены рядом термо-датчиков, обеспечивающих максимально точное и безопасное наполнение при высоких температурах.



ОБОРУДОВАНИЕ РОЗЛИВА - ISO ISOBARIC



Просмотреть
видео

Машины серии ISO оснащены изобарическими форсунками EPV (электропневматические клапаны), предназначенными для розлива всех типов газированных жидкостей, даже сильно пенящихся, как пиво.

Он имеет инновационный дизайн и оснащен специальными функциями для наполнения и перемещения бутылок, что гарантирует большие преимущества в плане производительности и гибкости в эксплуатации. Клапан также способен разливать негазированную продукцию.

Насадки для розлива отличаются простой конструкцией, обеспечивающей высокий уровень гигиены и простоту использования. Детали, контактирующие с наполняемым продуктом, изготовлены из нержавеющей стали AISI 316L. Машины в стандартном исполнении подходят для CIP. В зависимости от модели машины серии ISO могут быть подготовлены как для ПЭТ-тары, так и для стеклотары.

Диапазон производительности:

Наполнители от 12 до 72 клапанов со скоростью от 3.000 до 30.000 бутылок в час

Применение:

RTD, CSD, пиво, газированная и негазированная вода, слабоалкогольных напитков и игристые вина

Объемы:

0,2-2,5 л

Упаковка:

Стекло, ПЭТ-бутылки

Укупорка:

Пластиковая завинчивающаяся крышка, заводная крышка, ROPP, спортивная крышка, оснастка

Клапан розлива:

Они изготовлены из нержавеющей стали и легко доступны для очистки. Специальный тип клапана предназначен для высокопенящихся продуктов и пива. Он оснащен инновационной системой удаления остаточного воздуха.

NEW EPV
VERSION



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ МИКСЕРЫ, САТУРАТОРЫ И МИКСОСАТУРАТОРЫ

ПРЕИМУЩЕСТВА ВСЕХ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ МАШИН STM:

- Максимальная гигиена
- Уменьшение объема технического обслуживания
- Высококачественные компоненты
- Автоматическое управление
- Изготовлен из нержавеющей стали AISI 316L и AISI 304
- Современные решения и незаменимые технологии, адаптированные для обеспечения высочайшего качества
- Машины изготовлены в соответствии со стандартами EHEDG по гигиене и адаптированы для поддержки CIP.
- Высокая стабильность процесса насыщения обеспечивается электромагнитными радарными E+N и модулирующими клапанами постоянного давления
- Управление процессом производства газированной воды/напитков осуществляется с помощью контроллера V&R, который прост в управлении и в то же время технологически совершенен. Алгоритм управления требует только указания концентрации сиропа в напитке и количества приготовленного напитка.



МИКСЕРЫ

Серия JG FlowMix - производительность 3000-25000 л/ч готового продукта

- Деаэрация воды
- Смешайте воду и сироп в необходимых пропорциях
- Охлаждение напитка перед газированием
- Газирование напитка



КАРБОНАТОРЫ

Серия JS - производительность 3000-25000 л/ч готовый продукт

- Деаэрация воды
- Охлаждение воды перед карбонизацией
- Карбонизация воды

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СИРОПА

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СИРОПА

- Комплексная система для переработки кристаллического сахара, сахарного сиропа или искусственных подсластителей
- Производительность 3000-25000 л/ч готового продукта, с дизайном, соответствующим нашим машинам для производства премиксов
- Стерилизаторы, гомогенизаторы, питатели сахара, технологические чаны и другие вспомогательные устройства изготовлены из материалов, предназначенных для использования в пищевой промышленности, в основном из нержавеющей стали AISI 304, а также AISI 316L.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ МАШИНЫ СТАНЦИИ CIP

CIP

- Широкий выбор систем безразборной мойки, подходящих для любых промышленных нужд.
- Три возможных варианта автоматизации:
 - Автоматический CIP - с управлением от ПЛК,
 - Полуавтоматический CIP,
 - CIP с ручным управлением.
- Теплообменник JAD.
- Напорные насосы CIP.
- Контроль температуры и pH в обратном трубопроводе.
- Специальная система дозирования для чистящих концентратов.
- Смешивание воды с моющим средством в потоке с помощью дозирующего насоса.
- Изолированные резервуары для промывки каустиком.
- Программа самомойки CIP.



ЭТИКЕТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЛИНЕЙНЫЕ ЭТИКЕТИРОВЩИКИ



Просмотреть
видео

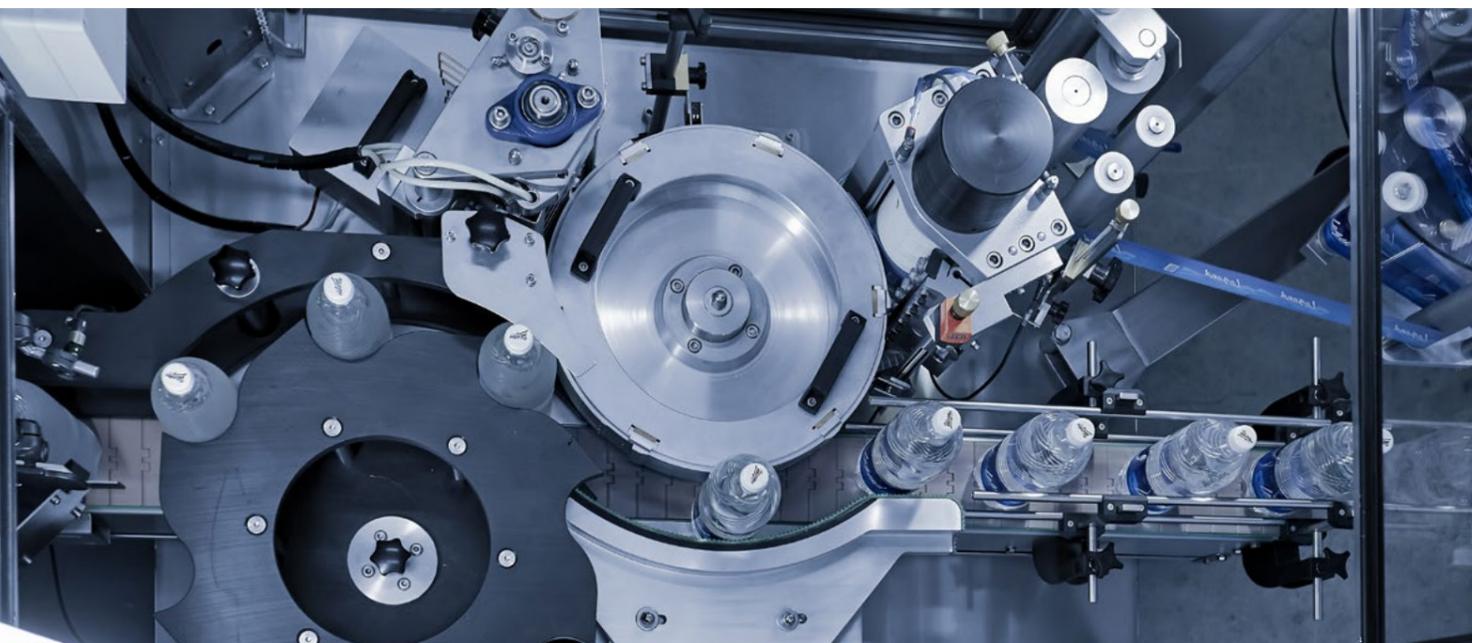
РУЛОННЫЙ ЛИНЕЙНЫЙ ЭТИКЕТИРОВЩИК STM UNO

- Для нанесения этикеток OPP на цилиндрическую тару
- Скорость производства от 6000 до 9000 бут в час
- Линейное решение, приводящее к очень короткому времени переключения при смене формата
- 3 вакуумные камеры для очень точной маркировки
- Интегрированная система и упрощенное нанесение клея
- Компактные машины с высокими возможностями



Опции для этикетировщиков OPP

- Двойная катушка для быстрого наклеивания этикетки при смене рулона
- Набор антистатических стержней, включая генератор заряда - деионизатор
- Стабилизатор этикеток



ЭТИКЕТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ РОТАЦИОННЫЕ ЭТИКЕТИРОВЩИКИ



Просмотреть
видео

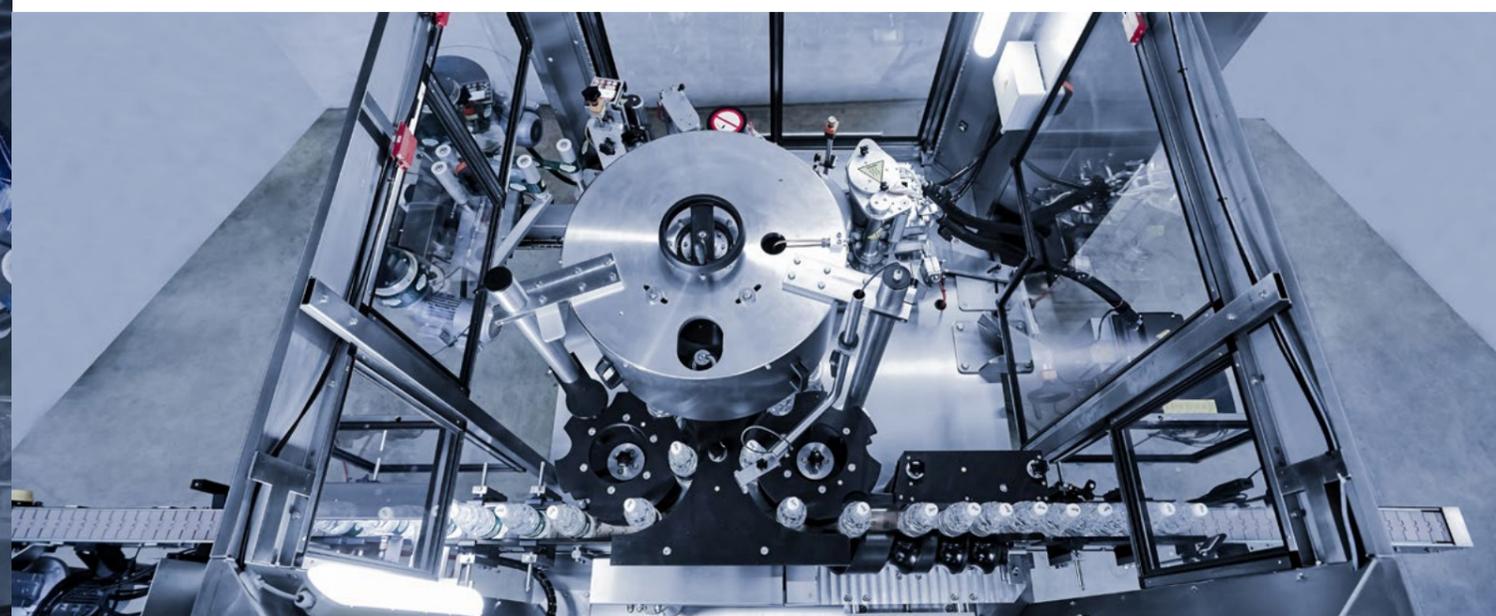
STM MEGA ROLL - РОТОРНЫЙ ОПП ЭТИКЕТИРОВЩИК

- Скорость производства от 9000 до 16000 бут в час
- От 9 до 15 тарелок
- Технология горячего клея
- Для наклеивания этикеток из OPP
- Дополнительно: вырезанная бумага с горячим клеем
- Система позиционирования этикеток для многократного применения и работы с различными этикетками
- Адаптировано для работы с лучшими аппликаторами для горячего клея доступные на рынке
- Система защиты для предотвращения нанесения клея на барабан без этикетки

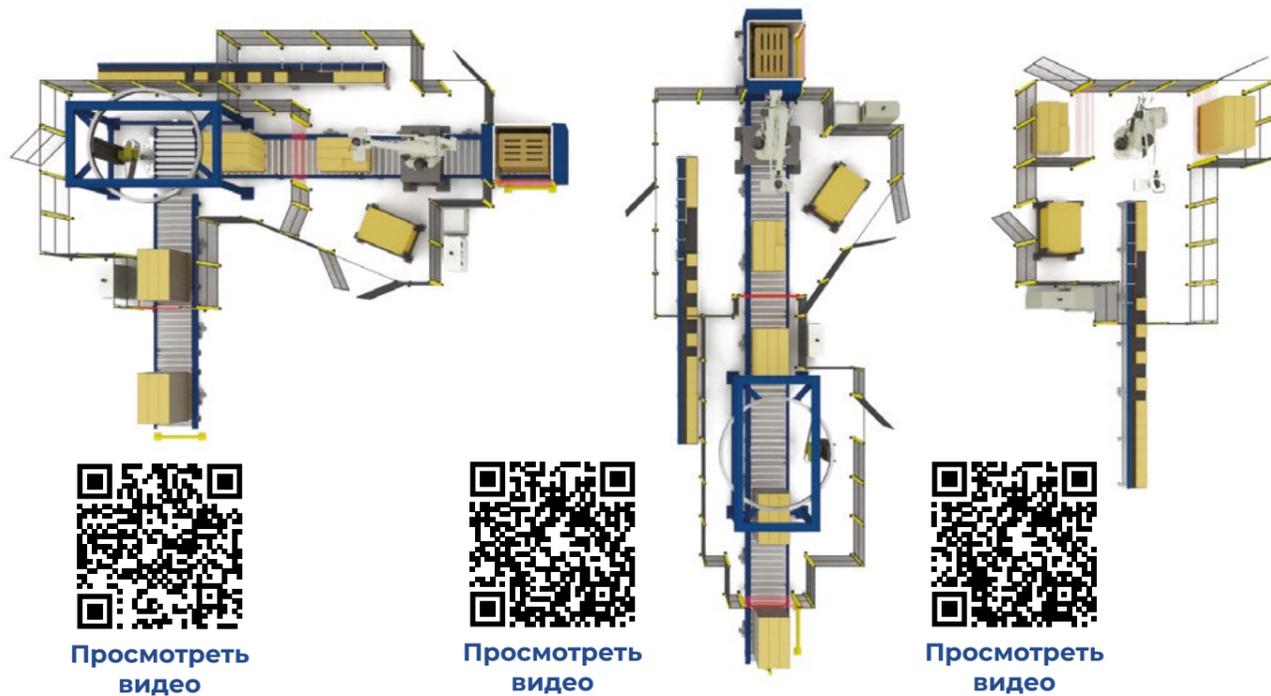


Опции для этикетировщиков OPP

- Двойная катушка для быстрого наклеивания этикеток при смене катушки
- Набор антистатических стержней, включая зарядку генератор - деионизатор
- Стабилизатор этикеток



ПАЛЛЕТИРОВАНИЕ И АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ



Мы предлагаем несколько наших стандартных систем укладки на поддоны, которые мы совершенствовали в течение многих лет, что делает их простыми и проверенными решениями для быстрой автоматизации производства. Такая оптимизация возможна на любом этапе, даже на существующей линии. Простейшие системы, которые мы предлагаем, могут быть в будущем развиты из полуавтоматического решения в полностью автоматическое - включая хранение, обмотку пленкой и передачу паллет, что позволит еще больше автоматизировать производство на линии и минимизировать количество необходимого персонала, обеспечивая при этом высочайшее качество и повторяемость процесса паллетирования. STM является официальным интегратором роботов Kawasaki, Kuka, Fanuc.

НАЗВАНИЕ	РОБОТ	АВТОМАТИЧЕСКИЙ СКЛАД УСТАНОВКИ	АВТОМАТИЧЕСКИЙ СКЛАД ПОДДОНОВ	КОЛИЧЕСТВО ЗОН УКЛАДКИ	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБМОТЧИК ПОДДОНОВ	ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПОДДОНОВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМЫ
PAL 0	✓	✓	✗	2	✗	ручной	20 шт./мин
PAL 1	✓	✓	✓	1	✓	АВТОМАТИЧЕСКИЙ	30 шт./мин
PAL 2	✓	✓	✓	1	✓	АВТОМАТИЧЕСКИЙ	40 шт./мин
PAL 3	✓	✓	✓	1	✓	АВТОМАТИЧЕСКИЙ	55 шт./мин

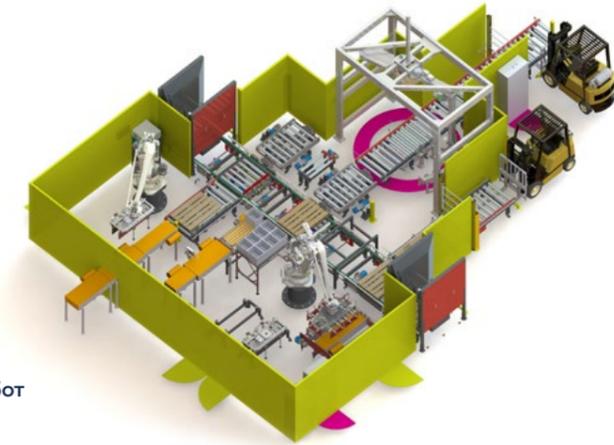
В нашем простейшем варианте оператор должен доставить пустые паллеты в два места штабелирования, доставить разделители на склад и после того, как продукция будет уложена на паллеты, доставить паллету на отдельно стоящий паллетообмотчик и далее на склад, а также доставить еще одну пустую паллету взамен собранной.

Более сложные системы требуют только доставки уложенных пустых паллет (10-15 шт.), добавления разделителей и сбора упакованных паллет. При такой автоматизации один и тот же оператор может обслуживать конец линии с гораздо большей производительностью.

СИСТЕМЫ ПАЛЛЕТИЗАЦИИ

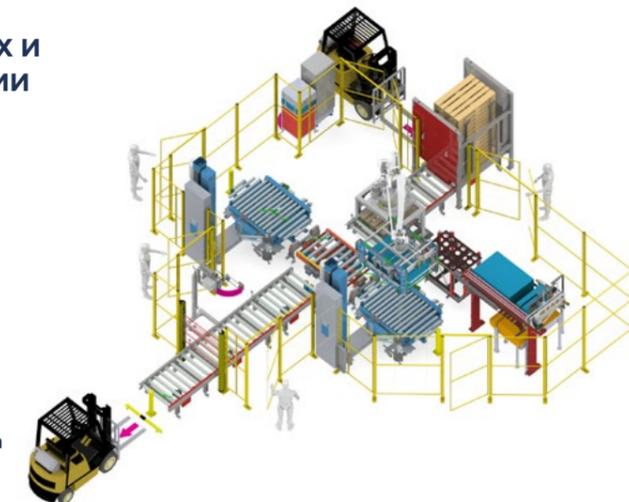
СИСТЕМА ПАЛЛЕТИРОВАНИЯ НА 2 РОБОТАХ С 4 ФУНКЦИЯМИ:

- паллетирование банок 0,5л и 0,33л в пленку с производительностью линии 15000срч:
 - 6x4 на поддоне с пленкой
 - 3x2 только в пленке
 - 2x2 только в пленке
- паллетирование 2л бутылок ПЭТ в упаковку 3x2 с производительностью линии 3000 бут/час
- депаллетизация ящиков с пустыми возвратными стеклянными бутылками с производительностью линии 20000 бут/час
- укладка на поддоны ящиков с полными стеклянными бутылками с производительностью линии 20000 бут/час
- Линия может работать независимо, в то время как второй робот работает либо на линии ПЭТ, либо на линии стекла.



СИСТЕМА ПАЛЛЕТИРОВАНИЯ ДЛЯ ОЧЕНЬ ЛЕГКИХ И НЕСТАБИЛЬНЫХ БУТЫЛОК ОБЪЕМОМ 5 Л С ЛИНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4000 БУТ./В ЧАС:

- конец полной линии розлива с синхроблоком STM 4/16/6 flowmatic
- система послышной подготовки, дополненная разделителем для подачи двух дорожек из продуктов
- два места для укладки поддонов
- система транспортировки паллет от паллетного склада до паллетизации пространства
- два паллетообмотчика с поворотным столом - в местах штабелирования, чтобы не перемещать паллету без пленки на ней
- Система работает на линии, которая поставляет продукцию одной из крупнейших розничных сетей в Польша



КОНВЕЙЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

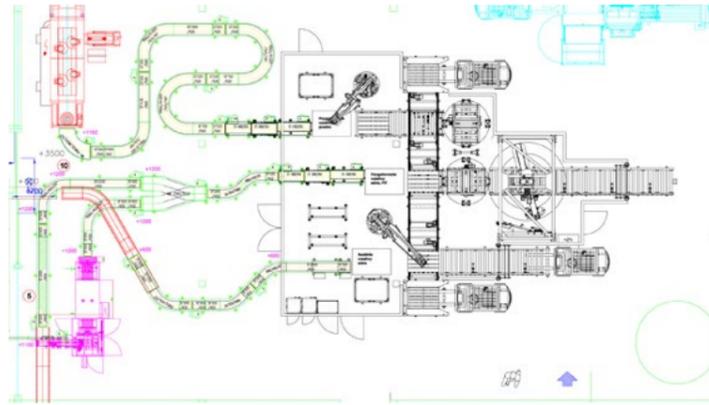
Мы поставляем конвейеры не только для наших линий розлива. Мы создаем комплексные системы, начиная от депаллетизаторов упаковки, систем опускания, конвейеров для групповой упаковки продукции и конвейеров для упаковки в ящики. Мы сотрудничаем с лучшими производителями приводов и ремней. Мы используем самосмазывающиеся пластиковые ленты, ленты из нержавеющей стали, а также системы смазки и обслуживания для них.

Один поставщик - комплексная линия „под ключ“

1

АНАЛИЗ

Мы изучаем потребности клиента и расчетов, принимая во внимание инфраструктуру и будущие производственные планы.



2

КОНСАЛТИНГ

Консультации по вопросам подбора оборудования, размещения, планировки, другие технические консультации.



3

ИНЖИНИРИНГ

Дизайн выбранных решений.



4

ПРОИЗВОДСТВО

Сборка оборудования, тестирование.



5

ТРАНСПОРТИРОВКА, ЗАПУСК И ОБУЧЕНИЕ

Доставка по всему миру. Пуско-наладочные работы и установка оборудования. Введение в эксплуатацию. Обучение персонала.



НАШИ СТРАТЕГИЧЕСКИЕ ПАРТНЕРЫ: МЫ ИНТЕГРИРУЕМ ИХ ОБОРУДОВАНИЕ В НАШИ ЛИНИИ



AF COMPRESSORS



Technowrapp
The pallet care people



МЫ ИСПОЛЬЗУЕМ ТОЛЬКО ЛУЧШИЕ КОМПОНЕНТЫ: ЛУЧШИЕ ЗАПАДНЫЕ ПРОДУКТЫ В НАЛИЧИИ



STM GROUP

BOTTLING & CANNING

КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИНИИ



STM Sp. z o.o.
ul. Piaskowa 12
78-520 Złocieniec
POLAND
tel. +48 94 367 14 71
office@stm-pack.com
www.stm-pack.com



TES Sp. z o.o.
ul. Magnacka 6
80-180 Kowale
POLAND
tel. +48 58 301 71 81
info@tes.com.pl
www.tes.com.pl



HTG Industries
Europe DMCC
4K Silver Tower Jumeirah
Lake Towers Dubai, UAE
tel. +333 44 26 58 93
contact@htgindustry.com
www.htgindustry.com

WWW.STM-PACK.COM