



LIGNES COMPLETES



WWW.STM-PACK.COM

À PROPOS DE L'ENTREPRISE

L'activité de HTG-STM GROUP consiste à concevoir et à produire des lignes de remplissage complètes pour les canettes, les bouteilles en verre et les bouteilles en PET. Nous fournissons des solutions clés en main, y compris des machines d'accompagnement destinées au moulage par soufflage de bouteilles PET, à la dépalettisation de récipients en verre et de canettes en aluminium, au remplissage, à l'emballage et à la palettisation de toutes sortes de boissons et d'autres liquides, y compris les produits chimiques. En fonction des besoins et des exigences du client, notre offre comprend non seulement des machines de remplissage individuelles, mais aussi des lignes de remplissage complètes, ainsi qu'une consultation complète qui couvre la manière de positionner l'équipement et la sélection de certains éléments.

HISTOIRE

HTG-STM GROUP a été créée en 1981. A l'époque, notre spécialité était la réparation et la remise à neuf de machines de remplissage. Au fur et à mesure que la société se développait et commençait à s'ouvrir à de nouveaux marchés, l'offre de HTG-STM GROUP s'est élargie pour inclure l'installation de lignes de remplissage. Au début des années 80, HTG-STM GROUP, l'une des premières entreprises en Pologne, a commencé à installer des lignes de production de bouteilles PET d'une cadence allant jusqu'à 12 000 bph. Au fil du temps, nous avons proposé des machines de plus en plus performantes, jusqu'à 24 000 b/h. Nous avons également commencé à travailler sur la production de nos propres machines de remplissage et de machines pour la production d'emballages PET. Aujourd'hui, HTG-STM GROUP est une entreprise stable avec plus de 40 ans d'expérience dans la conception et la mise en œuvre de nouvelles technologies pour l'industrie alimentaire.

TES a été créée en 1987 en tant que société d'ingénierie typique qui, dès le début, s'est efforcée d'assurer la plus haute qualité des tâches en fournissant des équipements garantissant les technologies les plus modernes dans l'industrie de l'emballage :

- systèmes d'automatisation robotisés pour les sections technologiques de tout processus
- machines et dispositifs spécialisés pour des applications définies
- machines de moulage par soufflage pour la production de bouteilles PET à partir de préformes

En 2015, HTG-STM GROUP et TES ont fusionné et forme sous le même nom HTG-STM GROUP, ce qui nous a permis d'offrir des lignes d'embouteillage complètes en utilisant les nombreuses années d'expérience des deux sociétés. Peu après, HTG-STM GROUP, notre filiale pour les marchés africains, a rejoint le groupe. Ces dernières années ont également été marquées par un développement très rapide de nos machines à bière et par la création de HTG-STM GROUP BEER, un département dédié au milieu d'embouteillage le plus difficile et le plus complexe : la bière.

BASE TECHNIQUE DU GROUPE HTG-STM GROUP

Atualmente, a STM GROUP emprega 220 Nossa base técnica de ponta inclui um vasto parque com mais de 30 máquinas CNC e um escritório de pesquisa e desenvolvimento profissional, equipado com software de última geração que garante uma elevada qualidade dos produtos fabricados e permite controlar a gestão dos projetos implementados de forma contínua.



ÉTABLI

STM 1981
TES 1985



ZONE D'IMPLANTATION

6000 m²



EMPLOYES

220 personnes



INGÉNIEURS

30 personnes



MANAGEMENT

29 personnes



USINAGES

32 personnes



INSTALATION

70 personnes



ADMINISTRATION

25 personnes



INGÉNIEURIE ÉLECTRIQUE

6 personnes



CNC

30 éléments



SUPERFICIE DE LA PARCELLE

4,5 ha



PROJETS MIS EN OEUVRE

environ 50 par an

Algérie
Angola
Antigua-et-Barbuda
Arménie
Azerbaïdjan
Biélorussie
Bénin
Burkina Faso
Cameroun
Canada
République centrafricaine
Tchad
Congo
Chypre
République tchèque
Djibouti
Égypte
Érythrée
Guinée
Hongrie
Iran
Irak
Israël
Côte d'Ivoire

PAYS OÙ NOS MACHINES SONT INSTALLÉES:



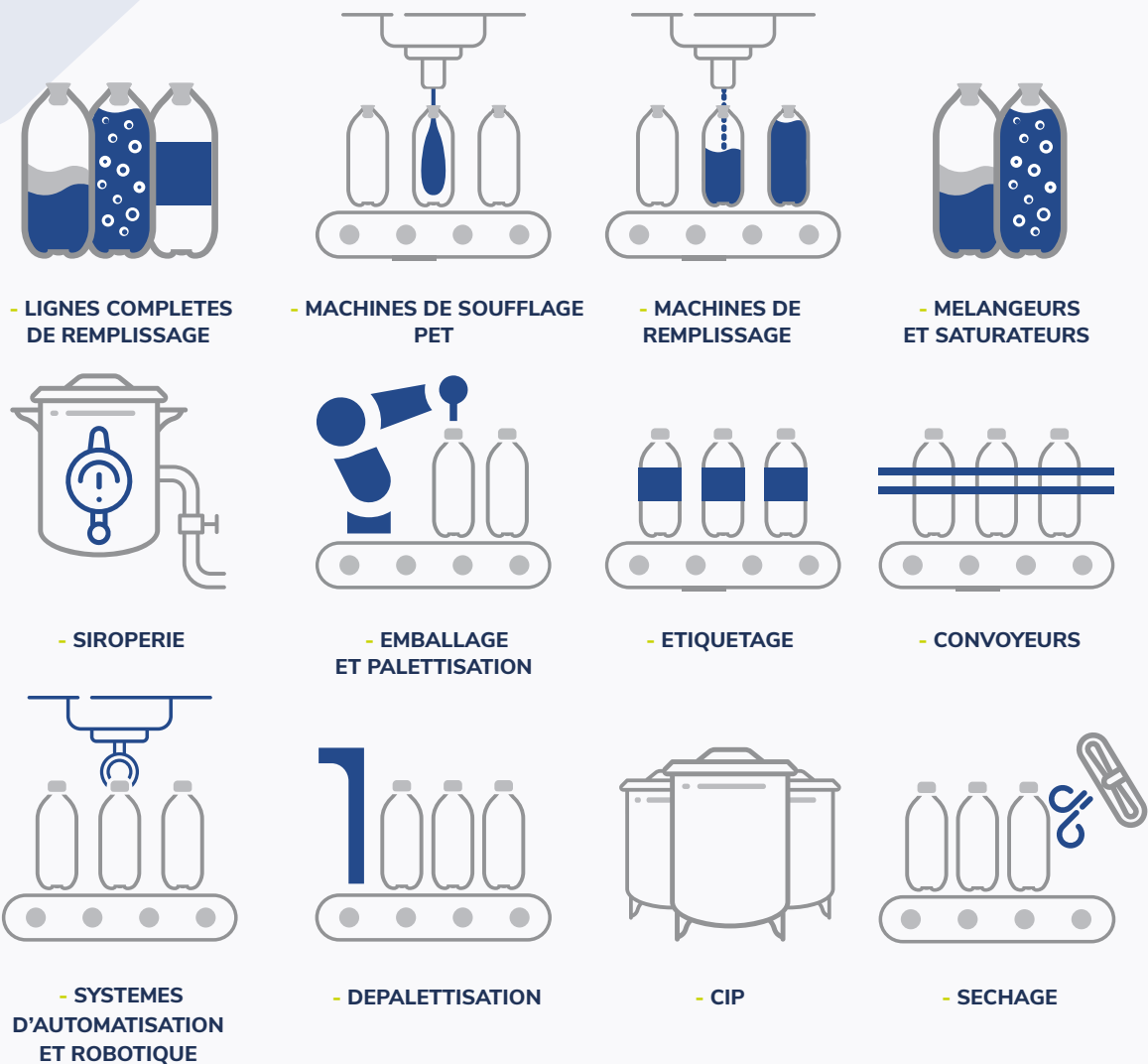
Kazakhstan
Kosovo
Kirghizistan
Lettonie
Libéria
Libye
Lituanie
Mali
Mauritanie
Pays-Bas
Nigeria
Pologne
Roumanie
Russie
Sénégal
Sierra Leone
Afrique du Sud
Suisse
Tadjikistan
Tanzanie
Aller
Tunisie
Turkménistan
Ukraine
USA
Ouzbékistan

IGNES DE REMPLISSAGE COMPLÈTES



CONSULTER LA VIDÉO

Notre activité principale consiste à fournir des lignes de remplissage complètes - des solutions clés en main. En commençant par une machine de dépalettisation ou de moulage par soufflage, nous sommes en mesure de fournir la ligne technologique complète jusqu'à la palettisation. La plupart des machines essentielles sont de notre production, comme les souffleuses, les rempisseuses, les étiqueteuses, les convoyeurs ou les palettiseurs. Nous sélectionnons d'autres équipements auprès de nos partenaires réputés. Grâce à de nombreuses années de travail, nous avons développé des normes et d'excellentes conditions de service pour les machines externes. Nous sommes le plus grand producteur et intégrateur polonais d'équipements d'embouteillage. L'aspect le plus important est que nous sommes responsables de l'ensemble de la ligne et que nous offrons la garantie du fabricant pour tous les équipements de la ligne. Bien entendu, toutes les normes de l'Union européenne en matière de machines constituent la base de notre fonctionnement. Nous travaillons avec les meilleurs et nous travaillons pour les meilleurs. Rejoignez les rangs de nos clients satisfaits!



DEPALETTISATION



CONSULTER LA VIDÉO



CONFIGURATIONS POSSIBLES:

MÉTHODE DE CHARGEMENT
DES PALETTES

S

CONVOYEURS PASSIFS

A

CONVOYEURS ACTIFS

LE TYPE DE PRODUIT

CANETTE

CANETTES EN ALUMINIUM

VERRE

BOUTEILLES/JARRES EN VERRE

UNIV

CANETTES + BOUTEILLES/BOCAUX

CAPACIDADE

6

6 000 CANETTES PAR HEURE

12

12 000 CANETTES PAR HEURE

14

14 000 CANETTES PAR HEURE

16

16 000 CANETTES PAR HEURE

24

24 000 CANETTES PAR HEURE

30

30 000 CANETTES PAR HEURE

DPL - S - LATA - 12



MOULAGE PAR SOUFFLAGE PET

LUS DE 220 MACHINES CONSTRUITES À CE JOUR



PRINCIPAUX AVANTAGES :



HAUTE EFFICACITÉ – 99%



BAIXO CONSUMO DE ENERGIA:
1,5W* PARA GARRAFA DE 0,5L



DES ÉCONOMIES SUPPLÉMEN-
TAIRES GRÂCE À DES SYSTÈMES
DE RÉCUPÉRATIONS D'AIR DE
SIGNATURE ET
DE RÉCUPÉRATION

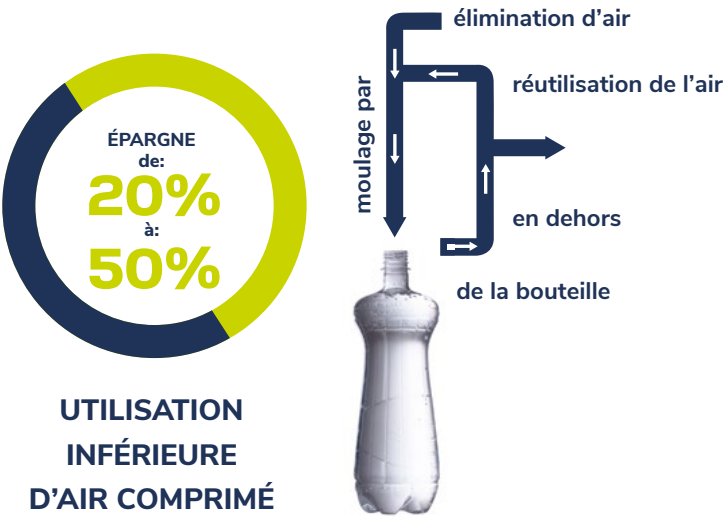


RENDEMENT ÉLEVÉ UNIQUE 2000
BOUTEILLES/HEURE À PARTIR
D'UNE SEULE CAVITÉ

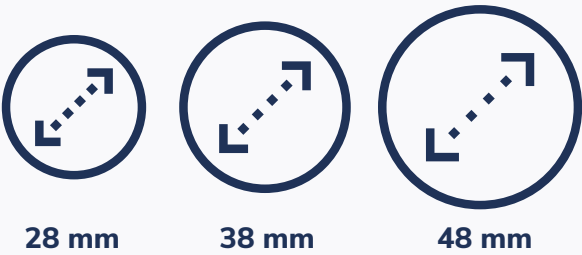
- ✓ TOUT ÉLECTRIQUE - BASÉ SUR DES SERVOMOTEURS
- ✓ FONCTIONNEMENT SOUPLE
- ✓ HAUTE CAPACITÉ
- ✓ BOUTEILLES DE QUALITÉ SUPÉRIEURE
- ✓ TEMPS DE MAINTENANCE RÉDUIT
- ✓ CHANGEMENT RAPIDE DES MOULES
- ✓ SYSTÈME SIMPLIFIÉ DE CHANGEMENT DE COL
- ✓ SURVEILLANCE EN LIGNE



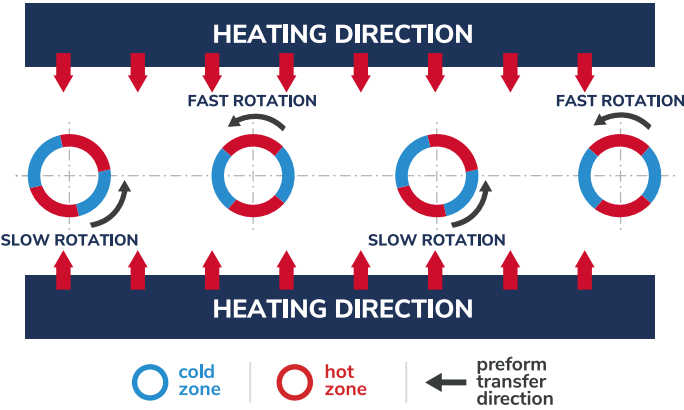
• **SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION D'AIR**
Une option de la machine permet d'économiser 20 à 50 % de la consommation d'air pour le moulage par soufflage.
Ces économies uniques sont possibles grâce aux valves Eugen Seitz avancées et aux ensembles de conteneurs et de capteurs qui contrôlent la pression de l'air récupéré et le modèle de flux d'air approprié.
Il est également possible de concevoir un système de récupération d'air dédié à l'alimentation d'une ligne d'embouteillage complète ou d'autres équipements de l'usine.



• **SYSTÈME MULTIFLEX**
Une option de la machine qui permet d'utiliser plusieurs tailles de cols de préformes sur une seule machine de moulage par soufflage. Le changement complet de col prend 1 à 2 heures, en fonction de la taille de la machine.



• **SYSTÈME DE CHAUFFAGE PRÉFÉRENTIEL**
Grâce au système de haute précision de contrôle de la température et de transfert des préformes dans les machines de moulage par soufflage, il est possible de produire une grande variété d'emballages et de bouteilles, aussi bien asymétriques qu'ovales, sans compromettre leur qualité et leur esthétique.



• **VERSION ULTRAMODERN HOT FILL**
Les machines de la série BLUELINE HF peuvent produire des récipients en PET résistant à des températures de liquide allant jusqu'à 88 °C.
Des solutions spéciales en matière de conception et de matériaux ont permis aux machines BLUELINE de la série HOT FILL d'accéder au marché des machines hautement spécialisées et d'élargir ainsi leur champ d'application.
Il s'agit d'une solution éprouvée utilisée dans la production de jus naturels, de produits écologiques et de liquides conservés à haute température.

Méthode de mise en œuvre :



Choix illimité de formes de bouteilles

Application d'azote liquide

Moules à souffler chauffés

Refroidissement supplémentaire du récipient après avoir abaissé les moules



Consommation d'air inférieure au

Consommation d'air inférieure au

Faible poids de la bou

Récipient en pet refroidi à l'air comprimé à l'aide d'une tige

MOULAGE PAR SOUFFLAGE PET

PARAMÈTRES

BOUTEILLE EN PET ÉTIRÉE PAR SOUFFLAGE EN 2 ÉTAPES								
Modèle	Nombre de cavités	Volume	Hauteur maximale	Diamètre maximal	Diamètre maximal du col	Efficacité 500 ml	Efficacité 1500 ml	OPTIONS POSSIBLES
Blueline 2 STD	2	200-2500 ml	345	125	38	3600	3200	MF, DG
Blueline 2 HT	2					4000	3500	MF, DG, PH
Blueline 3 STD	3			105		5600	4800	-
Blueline 4 STD	4			125		6600	6200	MF, DG
Blueline 4 HT	4					7500	7000	MF, DG, PH
Blueline 6 STD	6			105		10000	9000	MF
Blueline 6 HT	6					12000	10500	MF, PH
Blueline 8 HT	8	200-2000 ml	92		16000	14500	MF, PH	
Modèle	Nombre de cavités	Volume	Hauteur maximale	Diamètre maximal	Diamètre maximal du col	Efficacité 5000 ml		OPTIONS POSSIBLES
Blueline 1 BIG	1	1-6 l	360	175	48	1100		MF, PH, DG
Blueline 2 BIG	2					2200		MF, PH, DG
Blueline 3 BIG	3					3300		MF, PH, DG
Blueline 4 BIG HT	4					4000		MF, PH, DG
Modèle	Nombre de cavités	Volume	Hauteur maximale	Diamètre maximal	Diamètre maximal du col	Efficacité 10000 ml		OPTIONS POSSIBLES
Blueline 1 MAX	1	1-12 l	410	240	48	800		MF
Blueline 2 MAX	2					1500		MF
Blueline 3 MAX	3					2200		MF
BOUTEILLE PET ÉTIRÉE PAR SOUFFLAGE EN 2 ÉTAPES - POUR REMPLISSAGE À CHAUD								
Modèle	Nombre de cavités	Volume	Hauteur maximale	Diamètre maximal	Diamètre maximal du col	Efficacité 500 ml	Efficacité 1500 ml	OPTIONS POSSIBLES
Blueline 4 HT HF	4	200-2500 ml	345	105	38	4500	4200	MF
Blueline 6 HT HF	6		345	105		7200	6300	MF
Blueline 8 HT HF	8		345	92		9600	8700	MF
CANETTE PET ÉTIRAGE-SOUFFLAGE EN 2 ÉTAPES								
Modèle	Nombre de cavités	Volume	Hauteur maximale	Diamètre maximal	Diamètre du col - du couvercle	Efficacité 250ml fond pétaloïde	Efficacité 250ml fond de champagne	
Blueline 10C HT	10	200-1000 ml	205	85	tampa 200/202	10000	8000	

MACHINES DE REMPLISSAGE

SÉRIE DE MACHINES ARROW - PLEINE D'INNOVATION

La qualité supérieure et la simplicité d'utilisation permettent à nos équipements d'être utilisés efficacement dans différentes zones climatiques et de traiter une grande variété de liquides , d'unités d'emballage, de types de bouchage et de niveaux d'hygiène.

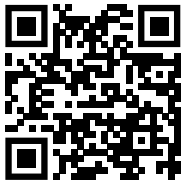
PRINCIPAUX AVANTAGES:

- LA MANIPULATION DES COLS PERMET UN CHANGEMENT DE FORMAT RAPIDE ET FACILE - JUSQU'À 10 MINUTES.
- RÉDUCTION DU TEMPS ET DES COÛTS DE MAINTENANCE
- HYGIÈNE MAXIMALE AVEC LE SYSTÈME DE PURETÉ SIGNATURE ARROWM APS®
- ÉCRAN TACTILE 15" CONVIVAL POUR L'OPÉRATEUR AVEC LOGICIEL D'AUTODIAGNOSTIC
- POSITIONNEMENT PRÉCIS DES BOUTEILLES
- DE NOMBREUSES OPTIONS DÉDIÉES AUX BESOINS DES CLIENTS



REPLISSAGE

SYNCHROBLOCK



CONSULTER LA
VIDÉO

Combinaison d'une machine de soufflage et de remplissage classique avec des équipements supplémentaires pour une meilleure protection de l'hygiène. Conçue pour traiter les technologies de remplissage pondéral, volumétrique et isobarométrique.

Avantages:

- Réduction de l'espace dans l'usine de production
- Embouteillage très hygiénique
- Pas de possibilité de contamination secondaire
- Réduction de la consommation d'électricité (pas de zones tampon et de transfert)
- Pas de rinceuse - réduction de la consommation d'eau

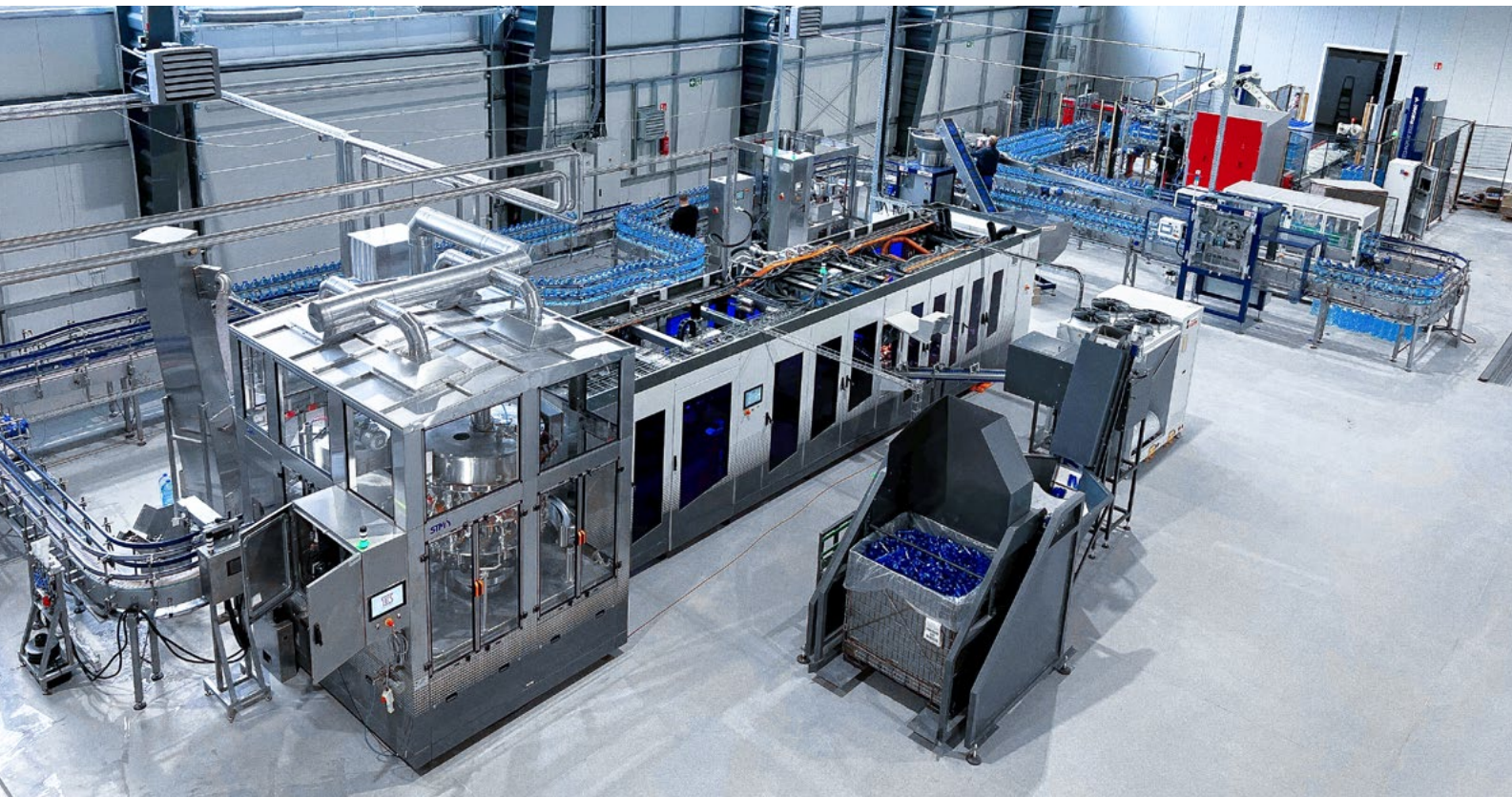
Gamme de production:

Section de soufflage -De 3 à 8 cavités avec machine électrique HiTech full en standard

Section de remplissage - De 16 à 60 vannes avec une vitesse de 3 000 à 15 000 bouteilles par heure

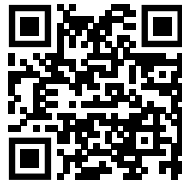
La meilleure solution pour les produits sensibles:

- SYSTÈME DE PURETÉ ARROW (conformément à la directive machines 2006/42/CE EN 1672-2, toutes les parties des vannes de remplissage n'entrent pas en contact avec le produit),
- Table autovidante pour transférer tous les contaminants potentiels vers les sorties,
- HEPA Système de filtre à air d'entrée HEPA CLASS H14 pour la machine, efficacité de filtration de 99,995 % pour les particules de 0,3 micromètre.



REPLISSAGE

SYNCHROBLOCK



CONSULTER LA
VIDÉO

SÉRIE DE SYNCHROBLOCS ISOBAROMÉTRIQUES:

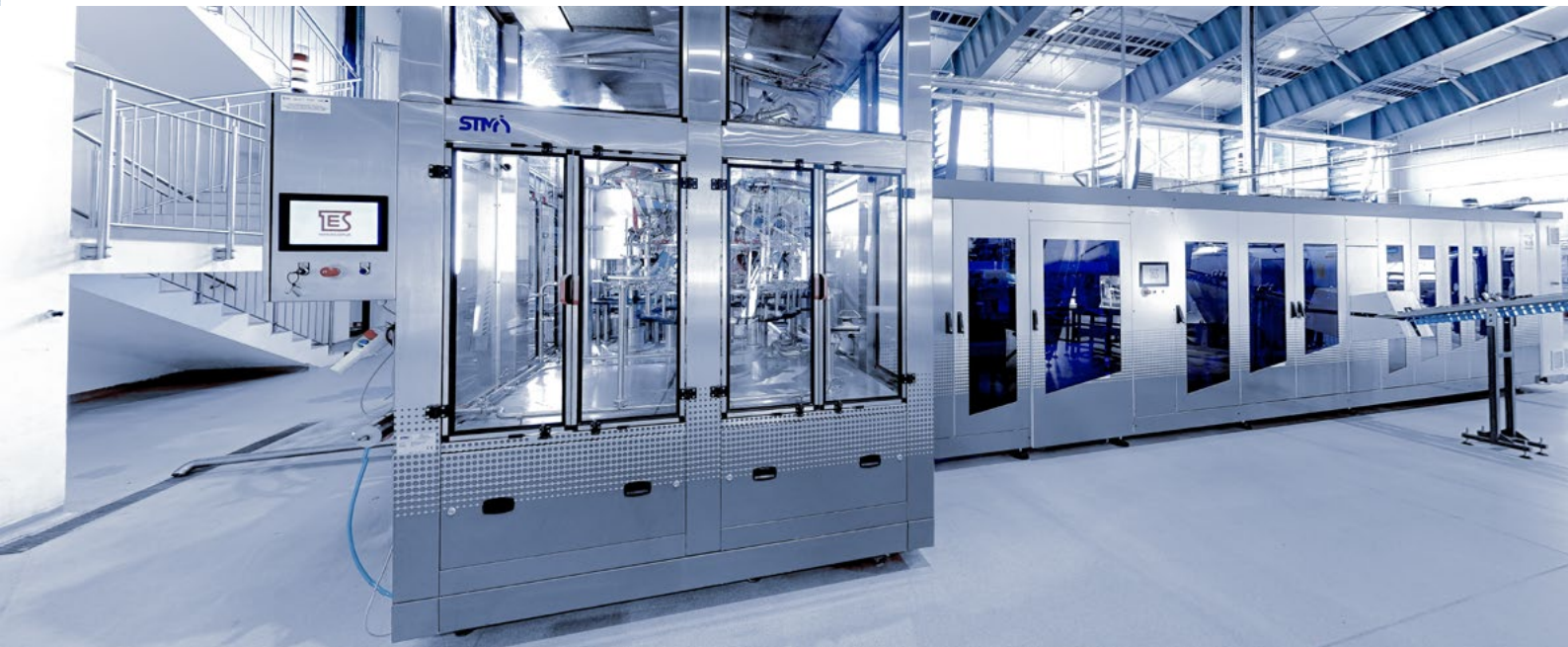
SYNCHRO BLOCS ISOBAROMÉTRIQUES – Synchro bloc Combi fill ISO EPV						
	4/32/8	4/48/8	6/48/8	6/54/10	8/54/10	8/60/10
500ml	7000	7500	12000	12000	14000	14000
1500ml	4000	7000	7000	10000	9000	12000

SÉRIE DE SYNCHROBLOCS PONDÉRAUX ET VOLUMÉTRIQUES:

SYNCHRO BLOCS POIDS ET VOLUMÉTRIQUES – Synchro bloc Combifill WM/FM					
	4/16/6	4/20/6	6/24/8	6/32/10	8/40/12
500ml	7500	7500	12000	12000	15000
1500ml	6000	7000	10000	12000	14000
1500ml	4000	5000	7000	8000	10000

SERIE DE SYNCHRO-BLOCS VOLUMÉTRIQUES ET DE POIDS DE GRANDES BOUTEILLES:

SYNCHRO BLOCS VOLUMÉTRIQUES ET DE POIDS GRANDES BOUTEILLES – Synchro bloc Combi fill GRAND WM/FM			
	3/16/6 GRAND	4/16/6 GRAND	5/20/6 GRAND
1000ml	3000	4000	5000
5000ml	3000	4000	5000
6000ml	2500	3500	4500



REPLISSAGE - CANETTE

CANNING



CONSULTER LA
VIDÉO

Les machines de la série HTG-STM GROUP CAN sont dotées de dispositifs équipés d'EPV (valves électropneumatiques) isobarométrique .

Les machines sont conçues pour le remplissage et le sertissage de canettes en aluminium ou en PET de forme cylindrique régulière.

Les sertisseuses conviennent au sertissage d'une large gamme de récipients ronds remplis de boissons plates, de bière ou de boissons gazeuses.

La remplisseuse et la sertisseuse sont synchronisées mécaniquement, avec un seul entraînement, ce qui permet de guider en douceur les canettes remplis vers la sertisseuse sans déversement.

Plage de puissance:

Les remplisseuses sont de 14 à 60 valves avec une vitesse de 6.000 à 30.000 canettes par heure.

Application:

RTD, CSD, bière, eau gazeuse et plate, alcopops et vins

Volumes:

Toutes les canettes sont basées sur des normes mondiales communes (slim, fit, sleek, standard)

Capsulage:

200, 202 et autres types de couvercles



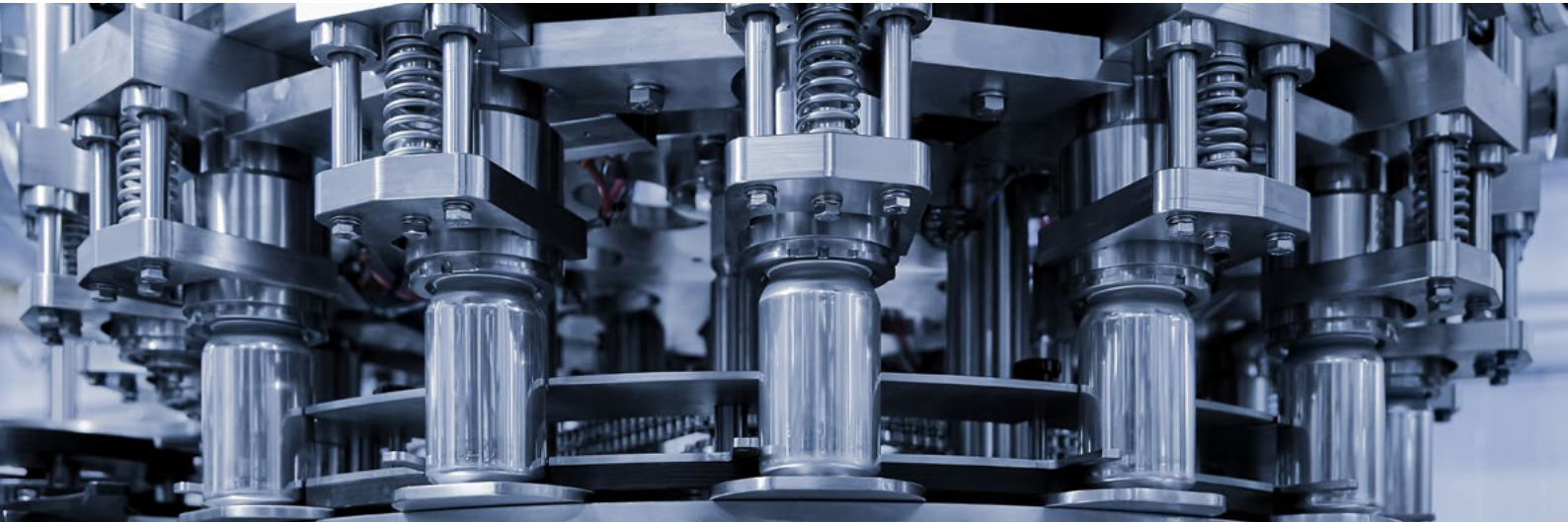
NEW EPV
VERSION

REPLISSAGE - CANETTE

CANNING



CONSULTER LA
VIDÉO



HTG - STM GROUP TABLE DE CAPACITÉ DES MACHINES DE LA SÉRIE EPV CANETTES

	14/2	20/4	24/4	36/4	40/6	48/6	54/6	60/6
Jusqu'à 250ml*	6000	12000	15000	18000	20000	24000	27000	30000
330ml*	6000	11000	14000	16000	20000	24000	27000	30000
500ml*	6000	9000	11000	15000	18000	23000	25000	28000

*Les capacités indiquées sont exprimées en cph (canettes par heure)



REPLISSAGE - WM

WEIGHTMATIC



CONSULTER LA
VIDÉO

Les machines de la série WM sont équipées d'une soupape de remplissage à poids à deux phases pour une grande précision dans le remplissage.

+/- 0,2 jusqu'à 1 gramme par récipient.

C'est une excellente solution pour les produits coûteux qui doivent être remplis sans perte comme l'huile alimentaire, le lait ESL ou les produits laitiers.

Le grand avantage de la méthode de remplissage sans contact est que le risque de contamination est réduit au minimum, toutes les surfaces en contact avec le produit étant en acier inoxydable AISI 316L.

Notre programme HTG-STM GROUP exclusif gère cette machine et garantit une répétabilité exceptionnelle de chaque emballage versé.

Plage de puissance:

Les remplisseuses sont de 9 à 48 vannes avec une vitesse de 3.000 à 22.000 bouteilles par heure.

Application:

Produits laitiers, huiles alimentaires, jus, eau, dense

Volumes:

0,2-2,5 l

Emballage:

Vidro, garrafas PET

Fechamento:

Tampa de rosca de plástico, tampa de coroa, ROPP, tampas snap-on

Válvula de enchimento:

O bico de enchimento de peso pode encher vários produtos de diferentes propriedades, sendo que os produtos aerados não afetam a precisão do enchimento de peso líquido.

Não afeta a temperatura, a viscosidade e a formação de espuma.



REPLISSAGE – FM

FLOWMATIC



CONSULTER LA
VIDÉO

Les machines FM, également appelées Flow Matic, sont équipées de débitmètres électroniques fabriqués par Endress+Hauser.

Les Flowmatics sont conçues pour les liquides clairs non gazeux tels que les jus de fruits, le lait, l'eau. Les bouteilles remplies ne sont jamais en contact direct avec les surfaces des vannes, les pièces en contact avec le produit sont en acier inoxydable AISI 316L.

Notre programme HTG-STM exclusif gère cette machine et garantit une répétabilité exceptionnelle de chaque emballage versé, même à +/- 0,2 % du volume nominal.

Gamme de production:

Les remplisseuses ont de 9 à 48 vannes avec une vitesse de 3.000 à 22.000 bouteilles par heure.

Application:

Produits laitiers: jus, eau, lait, produits sensibles

Volumes:

0,2-2,5 l

Emballage:

Bouteilles en verre ou en PET

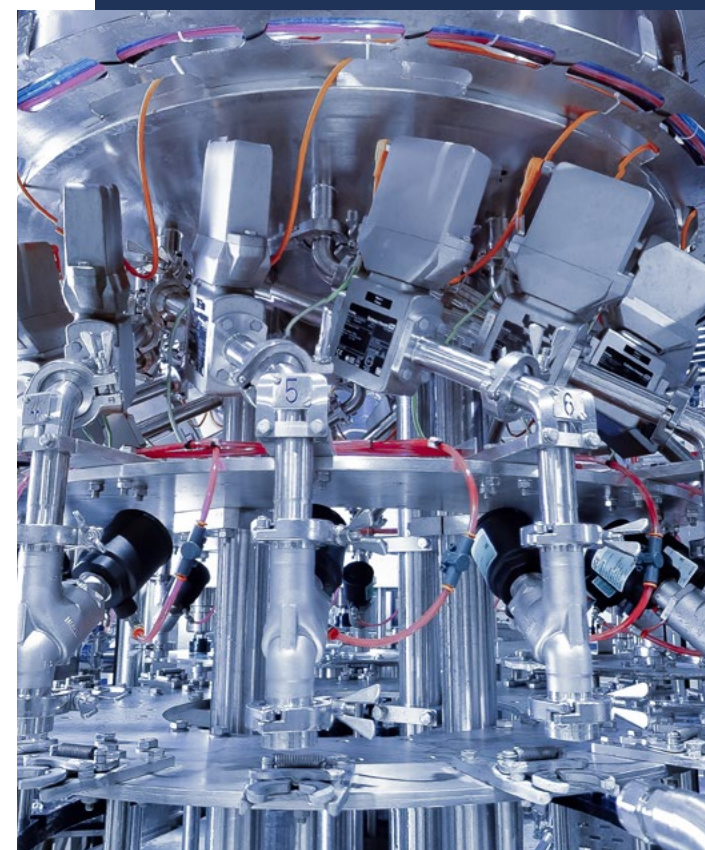
Bouchage:

Bouchon à vis en plastique, capsule couronne, ROPP, snap-on, sport

Valve de remplissage:

La valve extrêmement propre est parfaite pour le remplissage à froid de produits sensibles.

Elle est contrôlée par des jauges de débit individuelles, chacune équipée de sa propre valve de distribution, qui permettent de doser avec une extrême précision la quantité de produit à verser dans la bouteille.



REPLISSAGE - NC NON-CARBONNÉ



CONSULTER LA
VIDÉO

Les machines de la série NC sont des dispositifs équipés de vannes de remplissage "à débordement", pour les produits non gazeux, tels que l'eau plate et les boissons plates.

Les becs de remplissage ont une conception simple qui garantit un niveau d'hygiène élevé et une grande facilité d'utilisation. Sur les machines de la série NC, la bouteille reste toujours à la même hauteur, ce qui permet un transfert en douceur de la bouteille.

Dans leur version standard, les machines sont adaptées au NEP et disposent d'un réservoir intermédiaire avec des pompes de circulation.

Selon le modèle, les machines de la série NC peuvent être préparées pour des conteneurs PET, des conteneurs en verre ou des conteneurs HDPE. Les pièces en contact avec le produit rempli sont en acier inoxydable AISI 316L.

Gamme de production:

Remplisseuses de 9 à 72 vannes avec une cadence de 3 000 à 30 000 bouteilles par heure.

Application:

Tous les liquides non gazeux de Food & Beverage de l'industrie

Volumes:

0,2-5 l

Emballage:

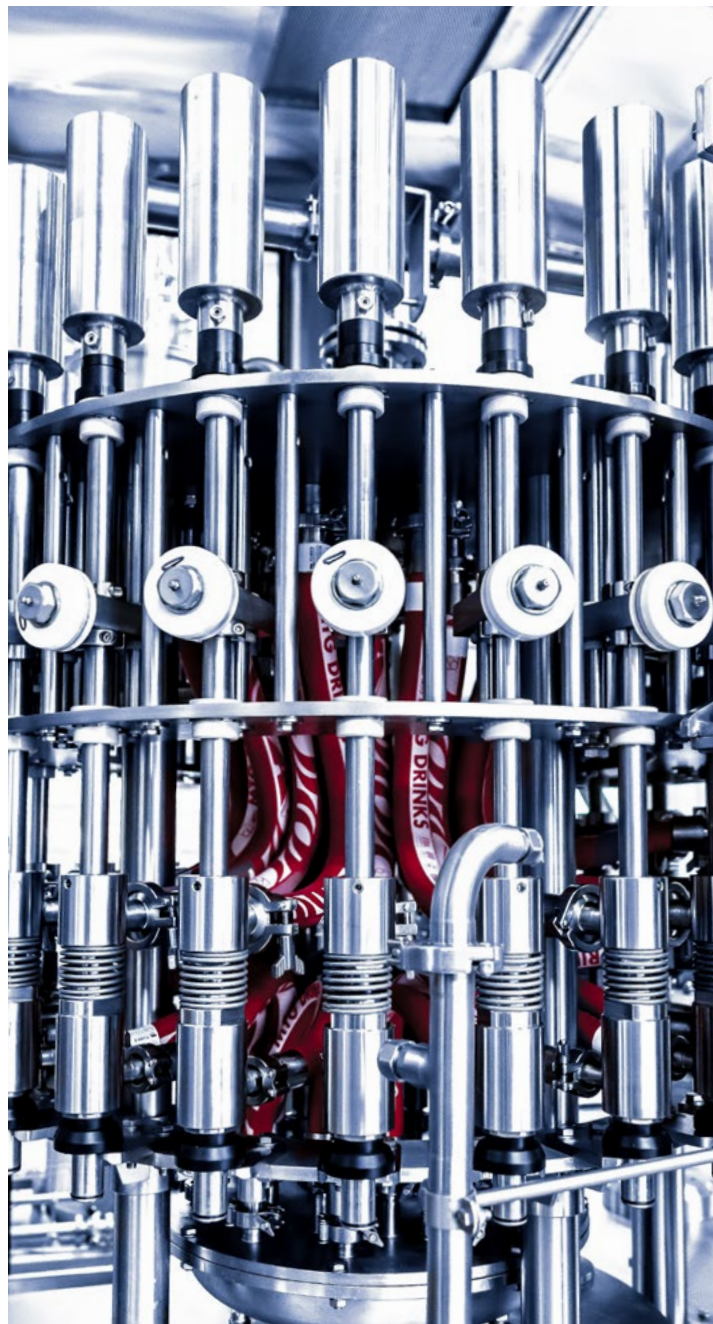
Bouteilles en verre, PET ou HDPE

Bouchage:

Bouchon à vis en plastique, bouchon couronne, ROPP, bouchon sport, snap-on

Valve de remplissage:

Les vannes de remplissage à haut débit sont fiables, faciles à démonter et extrêmement confortables.



REPLISSAGE - HF A CHAUD



CONSULTER LA
VIDÉO



Les machines de remplissage à chaud sont basées sur la technologie des vannes de remplissage à débordement. Le remplissage à chaud nécessite des solutions techniques éprouvées pour garantir une longue durée de conservation et la sécurité du produit. Nos machines peuvent fonctionner avec de l'azote liquide utilisé dans les récipients en PET et avec le remplissage à chaud classique utilisé dans les bouteilles en verre. Nous avons inventé des récepteurs isolés spéciaux pour maintenir les paramètres cruciaux requis par la technologie à haute température.

Gamme de production:

Les remplisseuses ont de 9 à 48 vannes avec une vitesse de 3 000 à 20 000 bouteilles par heure.

Application:

Tous les liquides non gazeux de l'industrie alimentaire et des boissons destinés au remplissage à chaud.

Volumes:

0,2-5 l

Emballage:

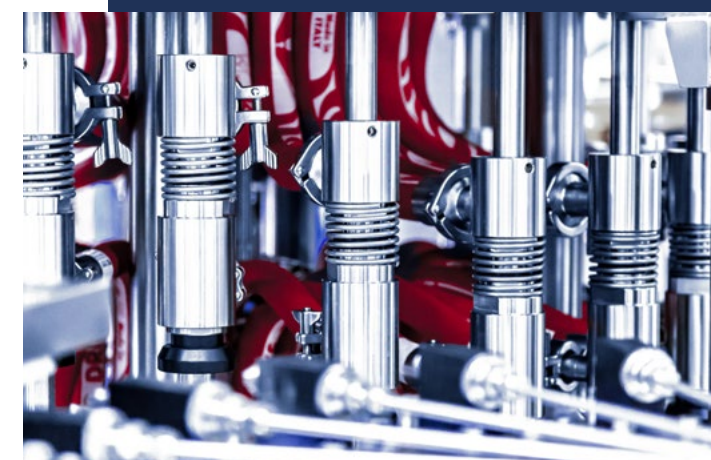
Bouteilles en verre, PET ou HDPE

Bouchage:

Bouchon à vis en plastique, bouchon couronne, ROPP, bouchon sport, snap-on

Valve de remplissage:

Nos vannes sont équipées d'un certain nombre de capteurs thermiques afin de garantir un remplissage précis et sûr à des températures élevées.



REPLISSAGE – ISO

ISOBAROMÉTRIQUE



CONSULTER LA
VIDÉO

Les machines de la série ISO sont équipées de becs de remplissage EPV (valves électropneumatiques) isobariométrique, conçus pour remplir tous les types de liquides gazeux, même très moussants comme la bière.

La valve a un design innovant et est équipée de caractéristiques spéciales pour le remplissage et le déplacement des bouteilles, ce qui garantit de grands avantages en termes de performances et de flexibilité de fonctionnement. La vanne est également capable de remplir des produits non gazeux.

Les becs de remplissage ont une conception simple qui garantit un niveau d'hygiène élevé et une grande facilité d'utilisation. Les pièces en contact avec le produit rempli sont en acier inoxydable AISI 316L. Dans leur version standard, les machines sont adaptées au nettoyage en place (CIP). Selon le modèle, les machines de la série ISO peuvent être préparées pour des récipients en PET ou en VERRE.

Gamme de production:

Les rempisseuses ont de 12 à 72 vannes avec une vitesse de 3 000 à 30 000 bouteilles par heure

Application:

RTD, CSD, bière, eau gazeuse et plate, alcopops et vins mousseux

Volumes:

0,2-5 l

Emballage:

Bouteilles en verre, PET ou HDPE

Valve de remplissage:

Elles sont fabriquées en acier inoxydable et sont facilement accessibles pour le nettoyage. Ce type de soupape est spécialement conçu pour les produits très moussants et la bière. Elle est équipée d'un système innovant d'évacuation de l'air résiduel.

NEW EPV
VERSION



PROCESS MACHINES

MÉLANGEURS, SATURATEURS ET MIXOSATURATEURS

AVANTAGES DE TOUTES LES MACHINES DE TRAITEMENT DE HTG-STM:

- Hygiène maximale
- Maintenance réduite
- Composants de haute qualité
- Contrôlé automatiquement
- Fabriqués en acier inoxydable AISI 316L et AISI 304
- Solutions modernes et technologies indispensables adaptées pour garantir la plus haute qualité
- Les machines sont fabriquées conformément aux normes EHEDG en matière d'hygiène et adaptées pour supporter le NEP.
- Grande stabilité du processus de saturation assurée par des radars électromagnétiques E+H et des vannes modulantes à pression constante.
- Le processus de production d'eau/boisson gazeuse est contrôlé au moyen d'un contrôleur B&R facile à utiliser, tout en étant technologiquement avancé. L'algorithme de contrôle ne nécessite que l'indication de la concentration de sirop dans une boisson et de la quantité de boisson préparée



MELANGEURS

Série JG FlowMix - capacité 3000-25000l/h de produit prêt à l'emploi

- Désaération de l'eau
- Mélange de l'eau et du sirop dans les proportions requises
- Refroidissement de la boisson avant la carbonatation
- Carbonation des boissons



CARBONATEURS

JS Séries-capacité 3000-25000l/h de produit prêt à l'emploi

- Désaération de l'eau
- Refroidissement de l'eau avant carbonatation
- Carbonation de l'eau

PROCESS MACHINES

LLE DES SIROPS

SALLE DES SIROPS

- Système complet pour traiter le sucre cristallisé, le sirop de sucre ou les édulcorants artificiels
- Capacité de 3000-25000l/h de produit prêt à l'emploi, dont la conception correspond à celle de nos machines à prémélanger
- Les stérilisateurs, homogénéisateurs, distributeurs de sucre, cuves de traitement et autres dispositifs auxiliaires sont fabriqués dans des matériaux conçus pour être utilisés dans l'industrie alimentaire, principalement en acier inoxydable AISI 304, mais aussi AISI 316L.



PROCESS MACHINES

STATIONS DE CIP

CIP

- Grande variété de systèmes CIP adaptés à tous les besoins de lavage industriel
- Trois options d'automatisation possibles:
 - NEP automatique - contrôlé par PLC
 - NEP semi-automatique
 - NEP manuel
- Échangeur de chaleur JAD
- Pompes à pression CIP.
- Contrôle de la température de retour et du pH de retour.
- Système de dosage spécial pour les concentrés de nettoyage.
- Mélange d'eau et de détergent dans le flux par la pompe doseuse.
- Réservoirs isolés pour le lavage caustique.
- Programme d'auto-lavage CIP



ÉTIQUETAGE OPP&PAPIER

ÉTIQUETEUSES LINÉAIRES OPP



CONSULTER LA
VIDÉO

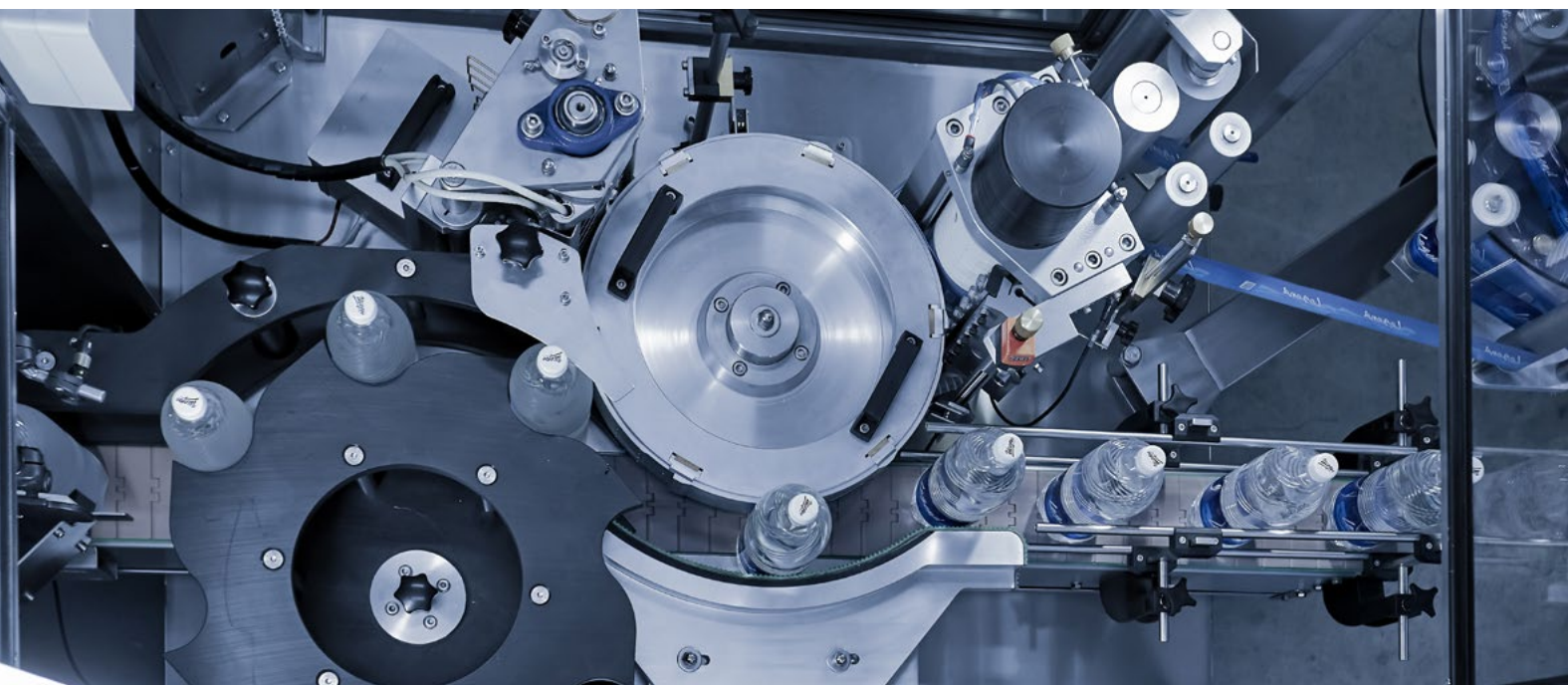
HTG-STM UNO ROLL- ÉTIQUETEUSE OPP LINÉAIRE

- Pour l'application d'étiquettes OPP sur des récipients ronds
- Vitesse de production de 6000 à 9000 bph
- Solution linéaire, permettant des temps de
- temps de changement très courts lors des changements de format
- 3 chambres à vide pour un étiquetage très précis
- Système d'application d'adhésif intégré et simplifié
- Système d'étiquetage
- Des machines compactes offrant d'immenses possibilités



Options pour les étiqueteuses OPP

- Double bobine pour collage rapide d'étiquettes lors du changement de bobine
- Jeu de barres antistatiques comprenant générateur de charge - désionisateur
- Stabilisateur d'étiquettes



ÉTIQUETAGE OPP&PAPIER

ÉTIQUETEUSES ROTATIVES



CONSULTER LA
VIDÉO

HTG-STM GROUP MEGA ROLL

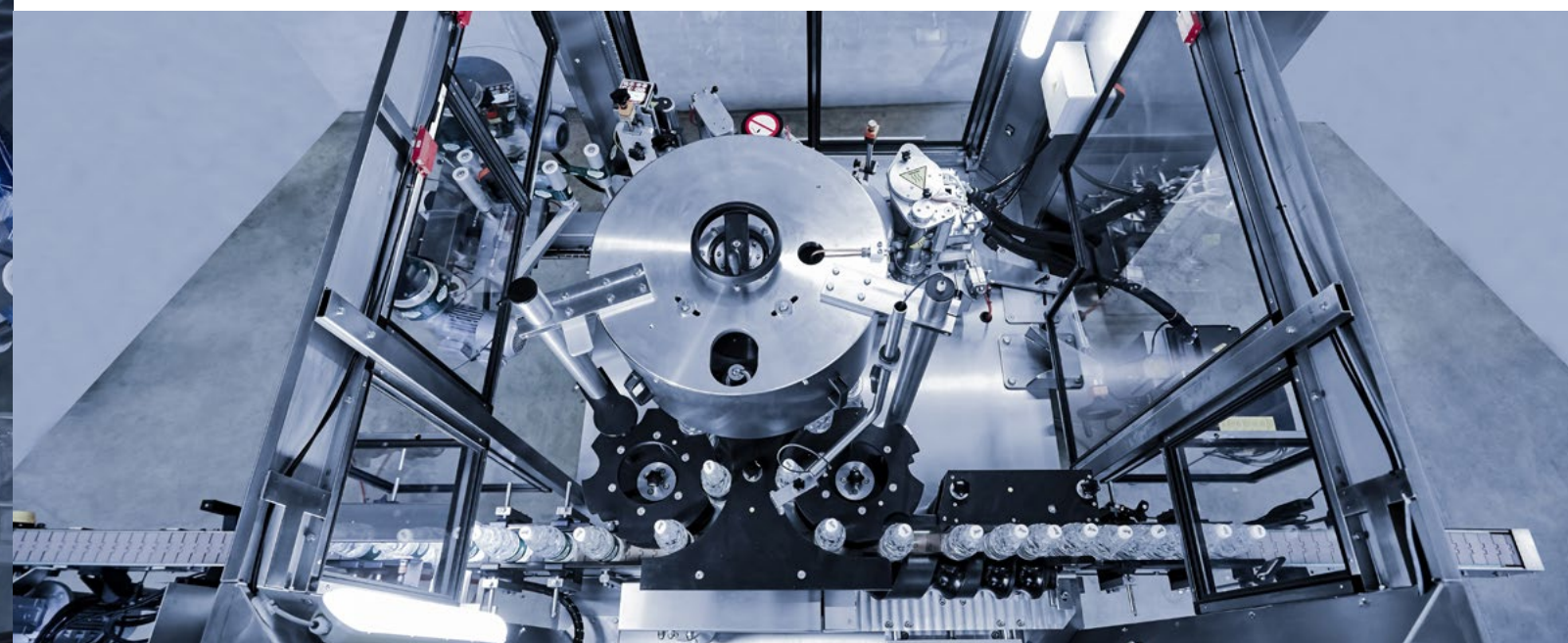
– ÉTIQUETEUSES ROTATIVES

- Vitesse de production 9000 à 16000 bph
- 9 à 15 plaques
- Technologie de colle chaude
- Pour les étiquettes OPP enveloppantes
- En option : découpe du papier avec colle chaude
- Système de positionnement des étiquettes pour une application très répétitive et pour travailler avec différentes étiquettes
- Adapté pour fonctionner avec les meilleurs applicateurs de colle chaude disponibles sur le marché
- Système de protection pour éviter l'application de colle sur un tambour sans étiquetterótulo

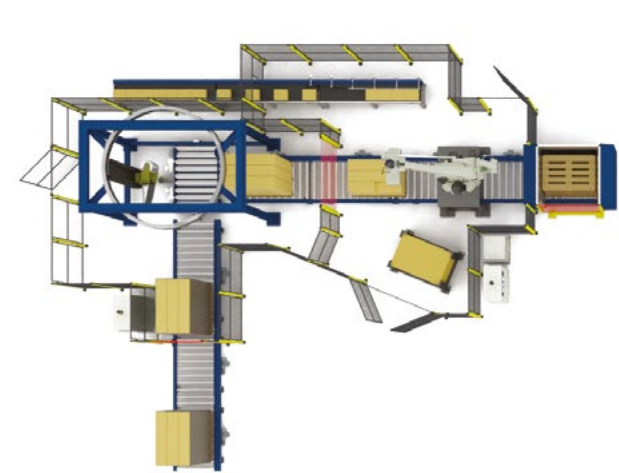


Options pour les étiqueteuses OPP

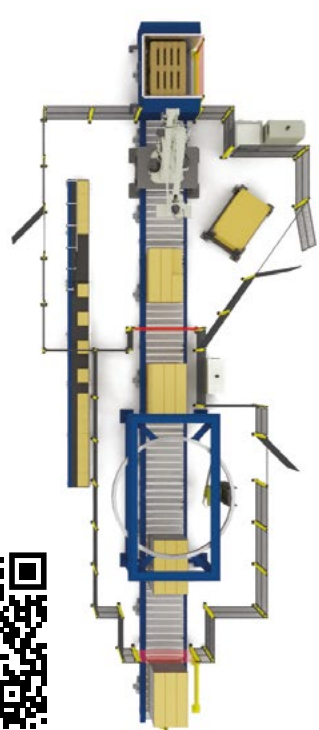
- Double bobine pour un collage rapide des étiquettes lors du changement de bobine
- Jeu de barres antistatiques comprenant générateur de charge - désionisateur
- Stabilisateur d'étiquettes



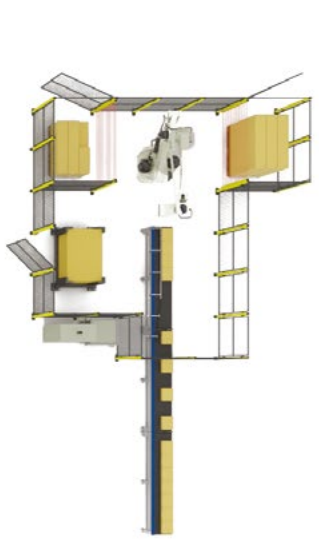
PALLETISATION & AUTOMATISATION DES PROCESSUS



CONSULTER LA VIDÉO



CONSULTER LA VIDÉO



CONSULTER LA VIDÉO

Nous proposons plusieurs de nos systèmes de palettisation standard, que nous avons perfectionnés au fil des ans, ce qui en fait des solutions simples et éprouvées pour l'automatisation rapide de la production. Une telle optimisation est possible à tout moment, même sur une ligne existante. Les systèmes les plus simples que nous proposons peuvent être développés à l'avenir pour passer d'une solution semi-automatique à une solution entièrement automatique - incluant le stockage, l'emballage sous film et le transfert des palettes, ce qui permettra d'automatiser davantage la production sur la ligne et de minimiser le nombre d'employés requis, tout en garantissant une qualité et une répétabilité optimales du processus de palettisation. STM est l'intégrateur officiel des robots Kawasaki, Kuka et Fanuc.

NOM	ROBOT	MAGASIN AUTOMATIQUE À COUCHE INTERMÉDIAIRE	MAGASIN AUTOMATIQUE DE PALETTES	NOMBRE DE ZONES D'EMPLIAGE	BANDEROLE-USE AUTOMATIQUE DE PALETTES	TRANSFERT DE PALETTES	CAPACITÉ DU SYSTÈME
PAL 0	✓	✓	✗	2	✗	MANUEL	20 PPM
PAL 1	✓	✓	✓	1	✓	AUTOMATIQUE	30 PPM
PAL 2	✓	✓	✓	1	✓	AUTOMATIQUE	40 PPM
PAL 3	✓	✓	✓	1	✓	AUTOMATIQUE	55 PPM

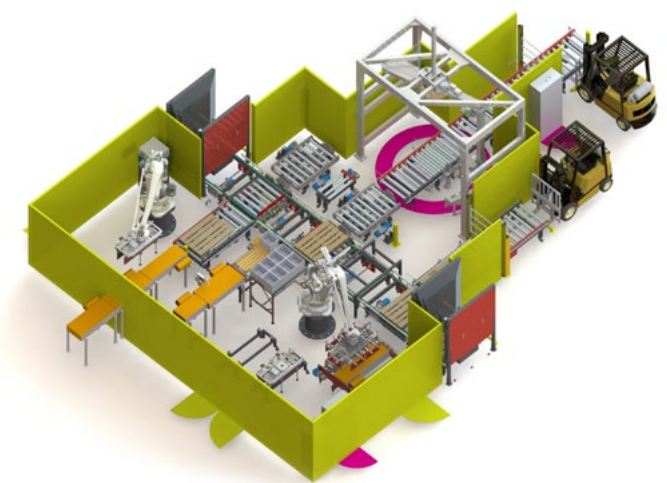
Dans notre système de palettisation le plus simple, l'opérateur doit livrer des palettes vides à deux emplacements d'empilage, livrer les intercalaires à l'entrepôt des intercalaires et, une fois le produit palettisé, amener la palette à la banderoleuse de palettes autonome, puis à l'entrepôt, et livrer une autre palette vide à la place de celle qui a été collectée.

Les systèmes plus sophistiqués ne nécessitent que la livraison de palettes vides empilées (10-15 pièces), l'ajout de séparateurs et la collecte de palettes emballées. Avec une telle automatisation, le même opérateur est capable de gérer la fin de la ligne avec une capacité beaucoup plus élevée.

PALLETISATION SPÉCIALE

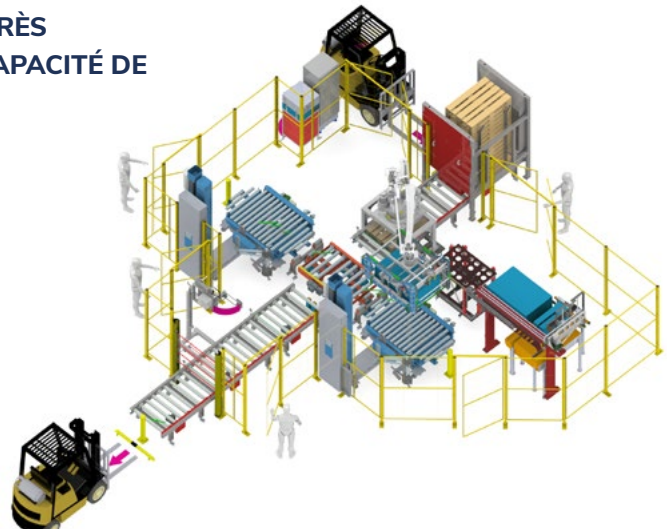
SYSTÈME DE PALETTISATION SUR 2 ROBOTS AVEC 4 FONCTIONS:

- palettisation de bidons de 0,5l et 0,33l en paquets avec une capacité de ligne de 15000cph :
 - 6x4 sur plateau avec film
 - 3x2 sous film uniquement
 - 2x2 sous film uniquement
- palettisation de bouteilles d'essence de 2l en paquets de 3x2 avec une capacité de ligne de 3000bph
- dépalettisation de caisses avec des bouteilles en verre consignées vides avec une capacité de ligne de 20000bph
- palettisation de caisses avec des bouteilles en verre pleines avec une capacité de ligne de 20000bph
- La ligne de verre fonctionne indépendamment, tandis que le second robot travaille sur la ligne de PET ou de verre.



SYSTÈME DE PALETTISATION POUR BOUTEILLES DE 5L TRÈS LÉGÈRES ET INSTABLES À PARTIR D'UNE LIGNE D'UNE CAPACITÉ DE 4000BPH :

- fin d'une ligne de remplissage complète avec un système de préparation de couches
- synchroblock 4/16/6 flowmatic
- précédé d'un diviseur pour délivrer deux voies de produit.
- couloirs de produits
- deux emplacements d'empilage pour les palettes
- système de transport des palettes de l'entrepôt à la palettisation
- espaces de palettisation
- deux banderoleuses de palettes avec table rotative - sur les places d'empilage, il ne faut pas déplacer une palette sans film.
- Le système fonctionne sur une ligne qui approvisionne l'une des plus grandes chaînes de magasins de détail de Pologne.



SYSTÈMES DE TRANSPORT

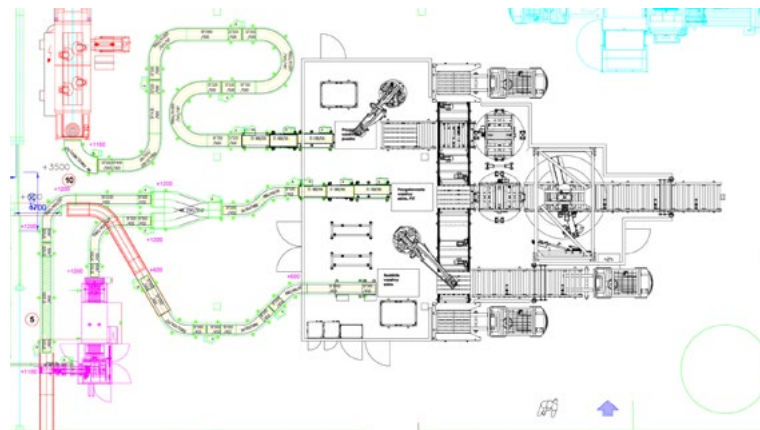
Nous fournissons des convoyeurs non seulement pour nos lignes de remplissage. Nous construisons des systèmes complets allant des dépalettiseurs d'emballages aux systèmes d'abaissement, en passant par les convoyeurs d'emballages unitaires et les convoyeurs d'emballages en caisses. Nous collaborons avec les meilleurs fabricants d'entraînements et de courroies. Nous utilisons des courroies en plastique autolubrifiantes, des courroies en acier inoxydable, ainsi que des systèmes de lubrification et d'entretien. Nous livrons également des systèmes de contrôle, des armoires électriques et toute la logique de ces systèmes.

Un fournisseur
- Ligne complète clé en main

1

ANALYSE

Nous étudions les besoins et les attentes du client, en tenant compte de l'infrastructure et des plans de production futurs.



2

CONSULTATION

Conseil en matière de congénères, y compris l'assise des machines et le choix d'éléments particuliers.



3

INGÉNIERIE

Conception des solutions retenues



4

PRODUCTION

Assemblage et essais des machines.



5

TRANSPORT ET DÉMARRAGE

Expédition dans le monde entier. Installation finale.



NOS PARTENAIRES STRATÉGIQUES: NOUS INTÉGRONS LEURS EQUIPEMENTS À NOS LIGNES



AF COMPRESSORS

DIFMAQ*Roure***bürkert**
FLUID CONTROL SYSTEMS**ZB Zilli & Bellini**
filling and closing lines**KAESER**
KOMPRESSOREN**CHART****GEA****ZALKIN****BONICOMM S.r.l.****Atlanta**
PACKAGING TECHNOLOGY & MACHINERY**Technowrapp**
The pallet care people**MICRO CAN**
CANNING MACHINES**FILTEC**
INSPECT — DETECT — PROTECT**PETEKPROCES****ALFA LATA**

NOUS UTILISONS LES MEILLEURS COMPOSANTS: LES MEILLEURS PRODUITS EUROPEENS DISPONIBLES

BALLUFF**PILZ**
THE SPIRIT OF SAFETY**SICK**
Sensor Intelligence.*Danfoss***NSK**
MOTION & CONTROL™**Bonfiglioli****SMC****rexroth**
A Bosch Company**METAL WORK**
PNEUMATIC**phoenix**
technologies**seitzvalve****EATON**
Powering Business Worldwide**B&R**
A member of the ABB Group**FAG****MTA**
Cooling, conditioning, purifying.**SYSTEM PLAST****SKF****SH HAMILTON**

STM GROUP

BOTTLING & CANNING

LIGNES COMPLÈTES



STM Sp. z o.o.
ul. Piaskowa 12
78-520 Złocieniec
POLAND
tel. +48 94 367 14 71
office@stm-pack.com
www.stm-pack.com



HTG INDUSTRY
42, avenue Foch 60300
Senlis FRANCE
tél. +33 (0) 3 44 26 58 93
contact@htgindustry.com
www.htgindustry.com



HTG Industries
Europe DMCC
Unit N° : UT-11 Uptown
Tower Dubai, UAE
tel. +971 52 279 41 53
tél. +971 55 611 2771
sales@htgindustry.com
www.htgindustry.com

WWW.STM-PACK.COM